



# STAYER

DISEÑADO PARA PROFESIONALES



## CATÁLOGO

GENERAL JULIO 2023

SOLDADURA

ACCESORIOS

# STAYER

Laboratorio I + D  
Cadena de montaje  
Gama WELDING



**BIENVENIDOS  
AL GRUPO STAYER**



*Servicio Técnico STAYER*

► **EMPRESA 100% CAPITAL ESPAÑOL**, con más de 60 años de experiencia en la fabricación y distribución de **Herramienta eléctrica** y **Batería, Soldadura** y Discos **Abrasivos** y de **Diamante**.

Somos un equipo de profesionales al servicio de nuestros clientes y contamos con unas instalaciones de más de **20.000m<sup>2</sup>**.

En **1958** nace la marca en Italia como especialista en máquinas eléctricas para la madera, siendo los primeros en lanzar al mercado una ingletadora combinada con mesa superior.

En **1976** se inicia la distribución en el mercado español a través de **Imaport**.

A finales de los **90**, **STAYER IBERICA**, se transforma de comercializadora a fabricante, dominando por primera vez toda la cadena de valor, implementando un modelo integrado de negocio.

En **1999** se realiza la primera fase de las instalaciones actuales. En el **2000** se inaugura la fábrica de discos

diamantados con la más moderna tecnología incluyendo máquinas de prensado en caliente y soldadura láser. En **2003** se inicia el proceso de la ampliación de las instalaciones actuales que finalizarán en los dos años siguientes.

En **2005** se adquiere los activos de la empresa **STAYER Italia**, convirtiéndose así **STAYER IBERICA** en el fabricante de los productos y en el continuador de toda la actividad de la empresa italiana.

En **2005** se constituye **STAYER Italia** en la ciudad de Schio, en la provincia de Vicenza.

A finales del **2020**, se inicia la construcción de un **nuevo centro logístico**, duplicando nuestra capacidad de almacenaje. En el 2021, se instala un sistema con **7 almacenes inteligentes** automatizado con 10 metros de altura. En 2022 comienza la construcción de una nueva nave en Madrid, **mejorando la logística**. En julio del **2022** se instala un sistema de energía fotovoltaica de **250kW** con placas solares sobre la cubierta de la empresa. A medida que la empresa crece, nuestro compromiso con la sostenibilidad y con la responsabilidad social aumenta.



Almacenes  
STAYER

Cadena de montaje  
STAYER

Fábrica de Útiles diamantados  
ABRASIVOS GRINDING



Oficinas Centrales  
GRUPO STAYER



### ISO 9001

Stayer cuenta con la certificación del sistema de calidad: desarrollo del producto, laboratorio de análisis, montaje, control del producto y distribución, etc., en lo que es una prueba del compromiso del equipo en la mejora continua de la calidad.



# NUESTRO MODELO DE NEGOCIO



## GAMA PRODUCTO



Contamos con un modelo **INTEGRADO** de Negocio, por el cual somos capaces de **CONTROLAR** toda la cadena de valor del producto.

La cada vez más compleja demanda internacional, la rapidez en la evolución de las tecnologías y la más exigente competencia, plantean los retos más relevantes del día a día en nuestra empresa.

Nuestro propósito capital es el desarrollo de la innovación en todas las áreas de la organización, con la continua mejora en nuestros procesos productivos, ofreciendo nuevos productos que respondan a las necesidades de nuestros clientes con diseños exclusivos, versátiles y duraderos.

Nuestra determinación en alcanzar la simbiosis perfecta entre Calidad y Precio es el continuo reto al que nos enfrentamos con el más profundo tesón.

Todos nuestros equipos están sujetos a las mas estrictas pruebas de calidad en nuestros laboratorios con un seguimiento pormenorizado y constante realizado siempre bajo la tutela y supervisión de nuestros ingenieros, constatando mediante equipos de medición de última generación que todas y cada una de nuestras creaciones cumplan siempre con los más altos Estándares Europeos e Internacionales de Calidad.

**Stayer**, da un paso mas en sus controles de calidad. Para nosotros la calidad no es una mera cuestión de aprobación tecnológica, científica o de seguridad por parte de organismos o instituciones certificadoras, sino la aprobación por parte de nuestros clientes que de cada uno de nuestros equipos cumple con sus expectativas en las mas severas condiciones de trabajo real, sometiéndolos a rigurosas pruebas de campo previo su lanzamiento al mercado.



# GAMA STAYER

Todos nuestros prototipos, previa su comercialización, son sometidos por nuestro personal Técnico, a un período de prueba y experimentación en nuestro Laboratorio de Electrónica y laboratorio de Mecánica, en los cuales se realizan las más exigentes pruebas pertinentes de potencia y resistencia, pruebas de carga, contaminación electromagnética, etc... necesarias, hasta alcanzar los estándares de calidad mas elevados que nos permitan la puesta marcha de la producción.



SOLDADURA

MAQUINARIAS



BATERÍAS



DISCOS

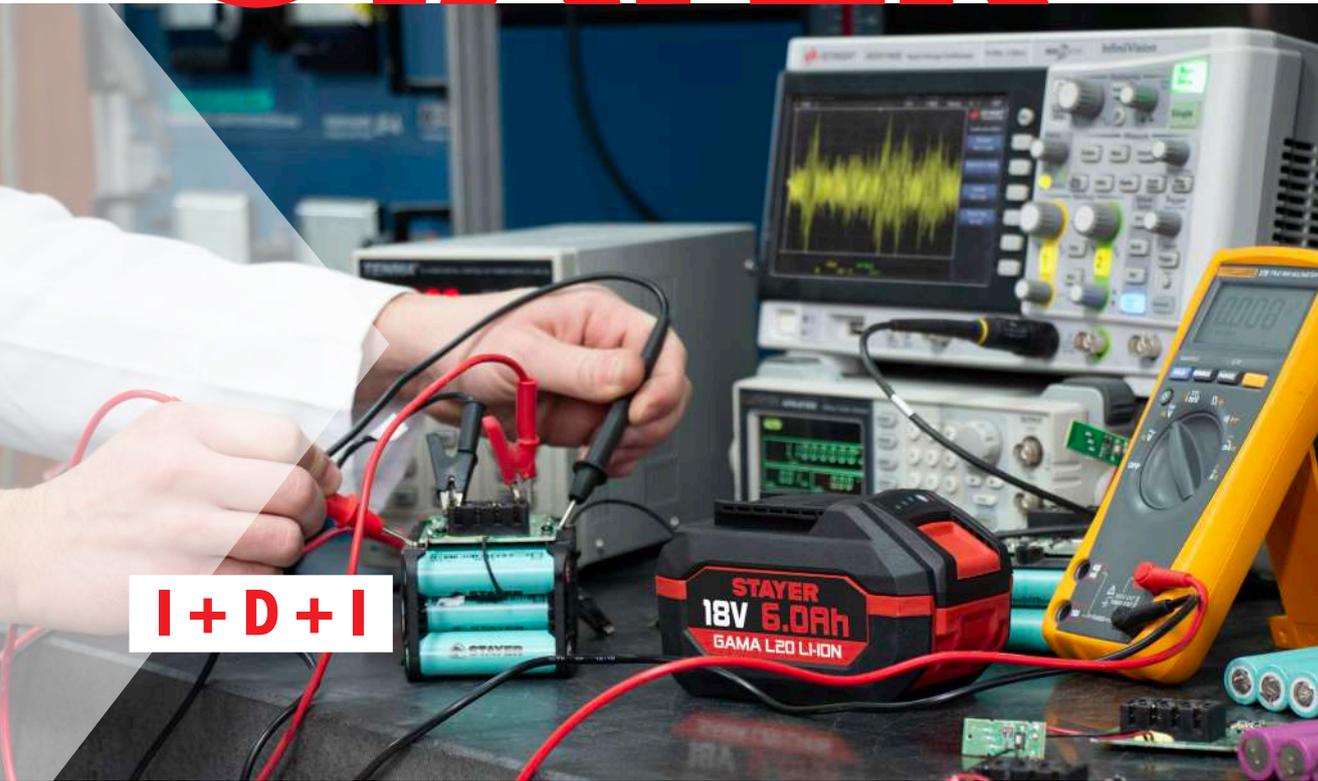


ACCESORIOS

**STAYER** establece controles de calidad programados en cuatro puntos:

1. Selección de componentes.
2. Ensamblaje.
3. Test aleatorio de cada producción.
4. Benchmarking, que nuestro departamento de I&D desarrolla durante toda la vida del producto para su continua mejora y actualización.

# STAYER



## ► OFICINA TÉCNICA,

Equipo especialista: Integrado por ingenieros, técnicos, electrónicos y mecánico

## ► KNOW HOW DE LA COMPAÑÍA

Acuerdos de colaboración con los más prestigiosos laboratorios y certificadoras, para el desarrollo y mejora de los productos: SGS, Dekra, UPM, Nebrija, Carlos III, TÜV



POLITÉCNICA



UNIVERSIDAD  
NEBRIJA

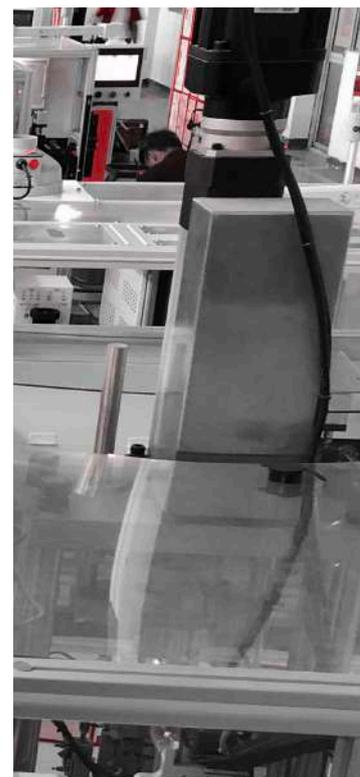
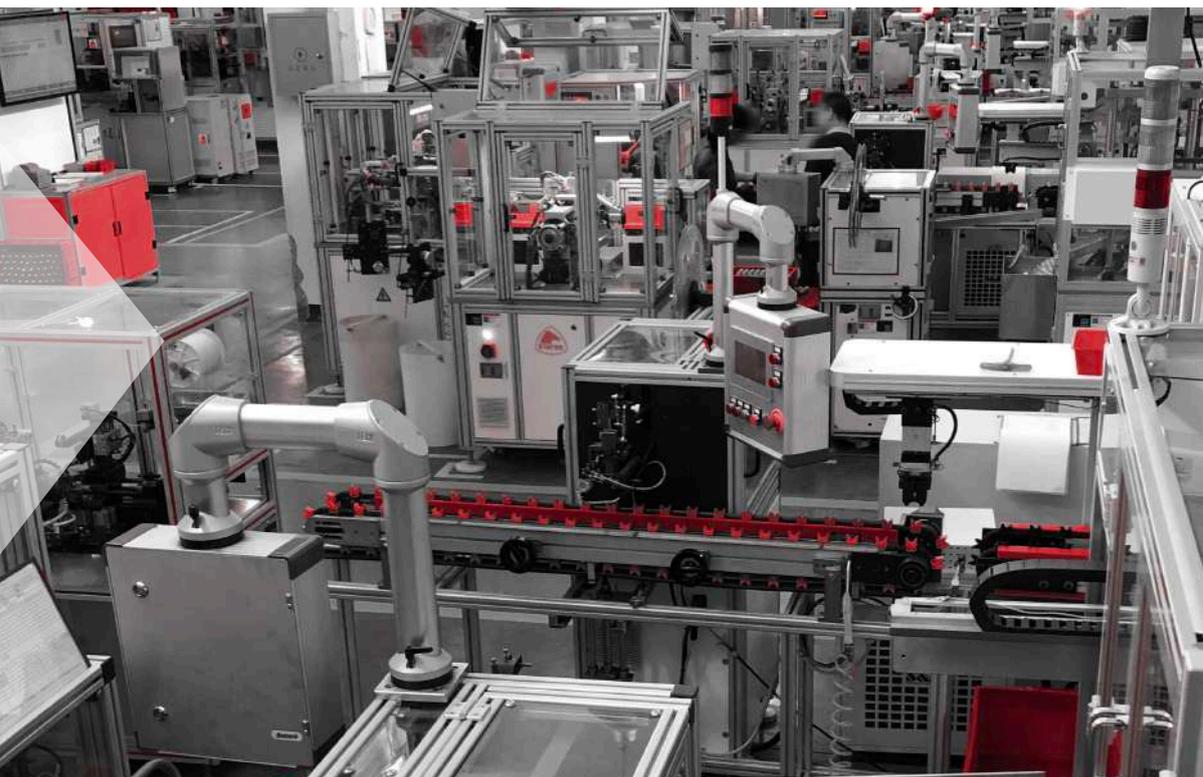




## PRODUCCIÓN

► **SOMOS FABRICANTES ESPAÑOLES,** con centros operativos en España, Portugal y en Asia, además de colaborar con fabricantes internacionales, en el desarrollo de nuevos productos.

Participamos en la gestión de dos fábricas situadas en Asia, y colaboramos con productores internacionales.



# STAYER



## INVERTER // WELDING



- 1.** Desarrollo durante los últimos años, de equipos Inverter de tamaño reducido (<2 kg) y prestaciones profesionales, con factores de marcha del 100%. Todo ello ha ocasionado una evolución en el sector que ha sido muy bien aceptada por los profesionales.
- 2.** Diseño de placas PCB, fabricación externa siguiendo las directrices de nuestro departamento de I+D.
- 3.** Montaje de la Placa lógica y comprobación y graduación de todos los equipos en Madrid.
- 4.** Test del 2% de los equipos comprobados y soldadores profesionales en el area de pruebas.
- 5.** Nivel de incidencia inferior al 1% en todos los equipos de soldadura.



### EN NUESTRO LABORATORIO

disponemos de una cadena de montaje, en la cual nuestros técnicos especializados revisan y ajustan cada equipo.

Programamos **nuestro propio software** desarrollado en España y **exclusivo para nuestros equipos** de soldadura, instalado en nuestro microprocesador de **32 bits**.

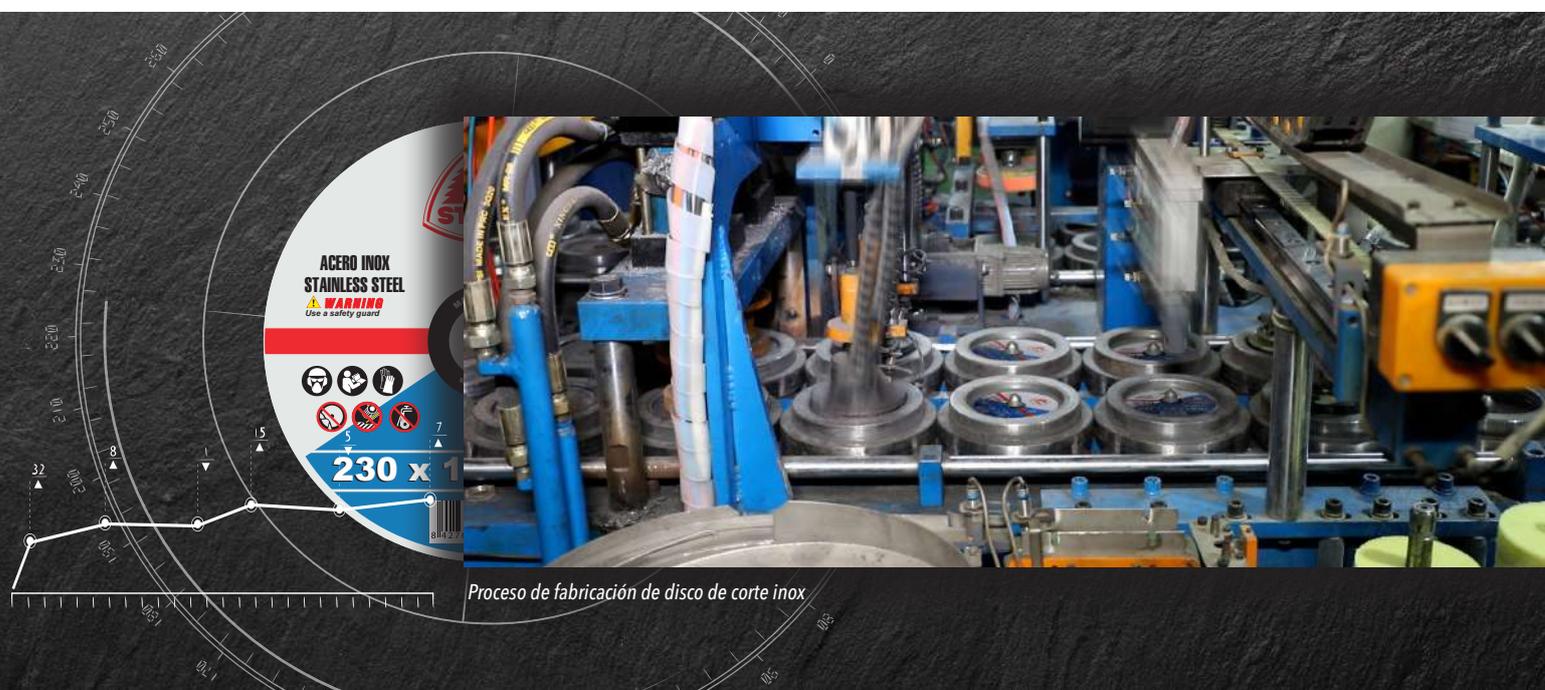
Los ingenieros especializados se encargan de mejorar, actualizar el producto, poner a prueba y verificar que, cada componente, equipo y prototipo cumple los estándares más elevados de calidad.



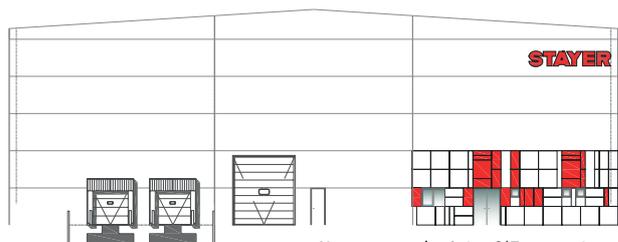
## DISCOS ABRASIVOS

► **EL GRUPO STAYER** participa en la propiedad y en la gestión de una fábrica de discos abrasivos en Asia, y somos partners de fábricas europeas.

Pruebas continuas y normalizadas de rendimiento y calidad de los discos Stayer y los de la competencia, que nos permiten garantizar los mejores niveles de rendimiento de nuestros discos.



Proceso de fabricación de disco de corte inox

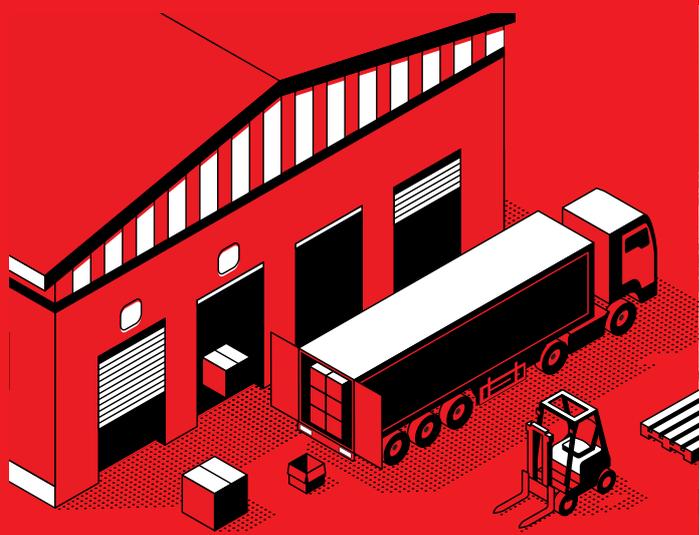


Nuevo centro logístico C/Transportistas



- **3** centros logísticos en España
- Capacidad para **12.500** pallets
- **7** Almacenes Inteligentes de 10m de altura automatizados
- Gestionar más de **28.000** piezas (para dar velocidad de servicio) y asegurar la disponibilidad inmediata.

# STAYER



#### PLUS CODES:

7873+P2 Pinto  
67WC+QP Pinto  
7896+PG Pinto



Centro logístico C/ Ronda

## LOGÍSTICA



- ▶ **NUESTRO CENTRO OPERATIVO** principal, está integrado con almacén, laboratorio, fábrica. Además todo el proceso de preparación de pedidos hasta picking, está automatizado.

Nuestro ERP, se integra con los SGA de clientes, de plataformas Online y con los sistemas de automatización de pedidos: EDI...



Centro logístico C/ Sierra de Cazorla



## SOSTENIBILIDAD

► **DIGITALIZACIÓN** de los departamentos: Reduciendo el uso de papel, aumentando el uso de folletos y catálogos digitales.

**ENERGÍAS RENOVABLES:** Placas solares que nos generan 250 kW.

**OPTIMIZACIÓN DEL PACKAGING** Reduciendo el uso de cartón, ajustando al máximo los tamaños.

**PLÁSTICO** Hemos eliminado o reducido al máximo posible la utilización de plástico no reutilizable o no reciclado en nuestros packagings.

**MAYOR VIDA ÚTIL** de las herramientas: A medida que mejoramos nuestros productos, disminuimos la generación y el tratamiento de residuos.

**MENOS CONTAMINACIÓN:** Estamos dejando de lado nuestra gama de herramientas para jardín a gasolina, por soluciones a batería más sostenibles.



## ► GESTIÓN DE RESIDUOS

**RECYCLIA:** Recogida de residuos eléctricos y electrónicos (RAEE'S) y baterías y acumuladores.

**ECOEMBES:** Recogida de cartonaje, envases plásticos.

**SAFETYKLEEN:** Productos químicos.

**RECYCLAUTO:** Residuos de la fábrica de discos.





# STAYER & INTERNACIONAL

Andorra	Spain	Latvia	Rep. of Guine
Argentina	Estonia	Liechtenstein	Democratic
Armenia	Finland	Lithuania	Rep. of the
Bahrain	France	Luxembourg	Congo
Belgium	Gabon	Malta	Rep. of
Brazil	Germany	Morocco	Macedonia
Bulgaria	Greece	Mexico	Dominican
Cameroon	Guatemala	Norway	Republic
Czech Republic	Netherlands	New Caledonia	Romania
Chile	Hungary	Panama	Senegal
Cyprus	Iraq	Peru	Serbia
Colombia	Ireland	French Poly-	Switzerland
Ivory Coast	Iceland	nesia	Tunisia
Costa Rica	Israel	Poland	Turkey
Croatia	Italy	Portugal	Uruguay
Slovenia	Jordan	Qatar	

▶ **ALCANCE DE UNA VENTAJA** competitiva radica en nuestra capacidad para comprender y adaptarnos a las dinámicas cambiantes de los mercados internacionales. Aprovechamos nuestra experiencia y conocimiento profundo de las diferentes culturas, regulaciones y tendencias económicas de los más de 70 países a los que exportamos.

Colaboramos estrechamente con socios locales en cada país, lo que nos permite adaptarnos rápidamente a los gustos y preferencias de los consumidores en cada mercado. Esta estrategia nos ha permitido ofrecer productos y servicios altamente relevantes y competitivos a nuestros socios internacionales, de los cuales un 63% están en Europa, el 25% en Sudamérica, el 9% en África y un 3% en Asia.

Nuestra inversión continua en investigación y desarrollo nos permite mantenernos a la vanguardia de la innovación en nuestro sector. Desarrollamos productos y soluciones avanzadas que satisfacen las necesidades específicas de cada mercado internacional.

La excelencia en la gestión de la cadena de suministro también es un pilar fundamental de nuestra ventaja competitiva. Contamos con una red global de proveedores logísticos de primer order, lo que nos permite ofrecer productos de alta calidad de manera oportuna y a precios competitivos en los más de 70 países en los que tenemos presencia.

En resumen, nuestra visión del desarrollo internacional, respaldada por nuestra amplia experiencia, se traduce en una ventaja competitiva sólida y sostenible para Stayer. A través de nuestra comprensión profunda de los mercados internacionales, nuestras alianzas estratégicas, nuestra capacidad de innovación y nuestra excelencia en la gestión de la cadena de suministro, estamos preparados para destacar en un entorno global cada vez más dinámico.

"Confía en Stayer para ser tu socio de confianza en el crecimiento internacional de tu empresa."





# STAYER

## PATROCINIOS & COLABORACIONES



Patrocinio Formula Gades



Monoplaza Dynamics UPC Manresa

► **STAYER TIENE ACUERDOS** de colaboración con prestigiosos laboratorios y certificadoras como SGS, Dekra, UPM, Nebrija, Carlos III o TÜV, para el desarrollo y mejora de producto.

Además, el FabLab Etsidi Ingenia de la Escuela Técnica Superior de Ingeniería y Diseño Industrial de la Universidad Politécnica de Madrid, donde desde hace 9 años hace ponencias y exposiciones para los futuros ingenieros.



POLITÉCNICA



► **STAYER PATROCINA** equipos de Fórmula Studen en las competiciones internacionales automovilísticas. Fórmula Gades y Fórmula Dynamics UPC Manresa, están compuestos por alumnos de la Escuela Superior de Ingeniería de la Universidad de Cádiz y de la Escuela Politécnica Superior de Ingeniería Universidad de Manresa, respectivamente, encargados de gestionar, diseñar y fabricar pequeños coches de carrera estilo fórmula.

Para Fórmula Gades, es el quinto año participando y para Fórmula Dynamics UPC Manresa, el sexto, y ambos han estado clasificados para las competiciones en Austria, República Checa, Holanda, Italia y España.

La materialización del monoplaza es fundamental, por ello, se necesita tanto, equipos de soldadura como herramienta electroportatil de calidad que ayuden a llevarlo a cabo.

Aquí es donde Stayer, que también apuesta por el diseño de herramientas electroportátiles profesionales de última tecnología, quiere aportar tanto patrocinio como maquinaria.

Pero en esta competición no solo importa la fabricación, sino que detalles como las características técnicas y económicas del diseño, el plan de negocio y la viabilidad empresarial del proyecto, también cuentan.



# WELDING



# ÍNDICE

## MMA



**OVERCONTROL** 166  
**MINIPRO 100**

**CITYWORK** 167

Citywork 1250 GE K  
Citywork 160 GE K  
Citywork 160 GE KI

**SUPER PLUS** 168

Super plus 120 GE K  
Super plus 140 GE K  
Super plus 160 GE K  
Super plus 200 GE K 169

**POTENZA** 170

Potenza 200 GE K  
Potenza 200 CEL GE K  
Potenza 160 B

**PROGRESS** 171

Progress 1200 GEK 171  
Progress 1600 GEK  
Progress 2021 GEK 172  
Progress 200 Pulsed GE 173  
Gama PFC 174  
Progress 1700 PFC 175  
Progress 2100 PFC

**INDUSTRIAL** 176

S 250 DV  
S 400 T

**110 V** 177

Citywork 140 LV GE K  
Citywork 180 DV GE K  
Potenza 200 GEK Bitensión

## TIG



**TIG HF** 179

Potenza TIG 170 HF GEK  
Potenza TIG 170 HF GEK 2T/4T  
TIG DC 200 HF B P

**TIG AC/DC** 180

TIG AC/DC 180  
TIG AC/DC 350 HF

## MIG - MAG



**MIG - MAG** 181

MIG 131 Multi 182  
MIG 165 Multi  
MIG 200 Multi 183  
MIG 250 CM  
MIG 250 CT  
MIG 350 BT 184  
MIG 500 BT  
MIG 200 Double pulsed 185  
MIG 280 Double pulsed 186  
MIG350 Double pulsed

## PLASMA



**PLASMA** 188

Plasma 40 COM GE  
Plasma Multi 40 GE  
Plasma 100 T GE

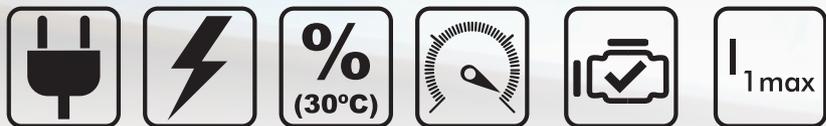
**MÁSCARAS** 189

GS - 0B  
ANSI 2000  
AS - 1D  
AS - R  
AS - RT 190  
CARNIVAL 1  
CARNIVAL 3  
AS - X  
AS - XL

**Accessories** 191

Electrodos  
Bobinas de hilo  
Electrodos de tungsteno  
Máscaras  
Cables y Pizas  
Otros Accessories  
Antorchas PLASMA  
Consumibles MIG  
Antorchas MIG  
Antorchas TIG  
Consumibles TIG

# SOLDADURA MMA



Modelo	Código	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I <sub>1max</sub>
MINIPRO 100	1.2681	1	230	25	100	4	20.4
CITYWORK 1250 GEK	1.2615	1	230	100	125	5	23.6
CITYWORK 160 GEK	1.2041	1	230	100	160	7	29
SUPERPLUS 120 GEK	1.2376	1	230	100	120	5	23.4
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	25.1
SUPERPLUS 160 GEK	1.2381	1	230	100	160	7	29
SUPERPLUS 200 GE	1.2382	1	230	45	200	8	39.2
POTENZA 160 B	1.2616	1	230	100	160	7	29
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	8	33
POTENZA 200 CEL GE	2.302	1	230	60	200	8	33
PROGRESS 1200 GEK	1.2455	1	230	100	125	5	23.4
PROGRESS 1200 PFC	1.2455	1	230	100	125	3.6	23.4
PROGRESS 1600 GEK	1.2570	1	230	100	160	7	29
PROGRESS 1600 PFC	1.2570	1	230	100	160	5.8	29
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	8	39.2
PROGRESS 2021 PFC	1.2668	1	230	100	200	7.1	39.2
PROGRESS 200 PULSED	1.2403	1	230	100	200	8	37
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	5.8	35 / 22
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7.2	44 / 28.2
S 250 DV	1.1749	1	230/400	60	200 / 250	10	47 / 33
S 400 T	1.1750	3	400	60	400	20	29
CITYWORK 140 LV	1.2259	1	110	100	140	7	43
CITYWORK 180 DV	1.2260	1	110 / 230	100 / 60	120 / 180	7	35.5 / 30.5
POTENZA 200 BIVoltage	2.318	1	110 / 230	100 / 60	160 / 210	7	58 / 38

\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.



Rutilo	Básico	Celulósico	Aluminio	TIG Lift Arc	Máx Ø Electrodo	PFC	Sinérgico	VRD	Micro-procesador STAYER
✓	X	X	X	X	2.5	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	3.2	X	X	X	✓
✓	✓	✓	X	✓	4.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	X	✓	4.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	X	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	✓	X	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	6.0	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	8.0	X	X	X	X
✓	✓	X	X	X	4.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	X	5.0	X	X	X	✓
✓	✓	X	X	✓	5.0	X	X	X	✓

**PROTECCIÓN INVERTER  
OVERCONTROL V2**

Cod. 1.1494

Voltaje nominal	230 50Hz - 400 Hz	V
Intensidad nominal	16A RSM sobre voltaje nominal	A
Máx. intensidad	40A RSM sobre voltaje nominal	A
Protección ajustable	LO140-240V / HI240V-400V	V
Protección fija	<300V, 50Hz - 400Hz	V
Consumo nominal	50	W
Rendimiento	99,98	%
Protección	IP20	
Precisión display	±4	%
Dimensiones	11.3 x 12 x 14	cm
Cable de alimentación	2.1m / 3 x 25 mm <sup>2</sup>	
Peso	1.6	kg



- **2 POLOS:** Desconexión total, fase y neutro.
- **LÍMITES:** Límites superiores e inferiores.
- **SIN RELÉS:** No hay contactos mecánicos.

**PROTECCIÓN DE VOLTAJE PARA EQUIPOS DE SOLDADURA**

La inmensa mayoría de las soldadoras tienen un estrecho margen de **protección de +- 10%** contra las subidas y bajadas de tensión. La mayoría de equipos de soldadura estándar tienen **baja protección** contra **picos** y **armónicos** de tensión.

**INVERTER CON OVERCONTROL**

La **protección ante bajadas, subidas y picos es completa** gracias a la interposición de overcontrol entre alimentación y equipo. La máquina es **desconectada de forma instantánea** hasta que vuelve la situación segura en la alimentación del equipo y tras un período de seguridad de **2 segundos para mayor estabilidad**.

**SOLDADOR INVERTER MMA 100A  
MINIPRO 100**

Cod. 1.2681

Corriente	100	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	25	%
Electrodos	1.6 - 2.5	mm
Uso con generador	4 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	25 x 18 x 11	cm
Peso	2.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	1.2	m
Cable + Pinza de masa	1.5m - 12 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	1.5m - 12 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	



**Equipo inverter de tamaño y peso reducido para uso de electrodo revestido, capaz de ofrecer hasta 100 amperios.**

- Para uso de electrodo recubierto de hasta **∅2,5mm de diámetro**.
- Rendimiento óptimo en electrodo universal de **rutilo**.
- Robusto: estructura de metal, protección frente calentamiento



## GAMA CITYWORK - INVERTER MMA

**CITYWORK 1250 GEK**

Cod. 1.2615

**CITYWORK 160 GEK**

Cod. 1.2041

**CITYWORK 1600 GEKI**

Cod. 1.2676

**EQUIPOS DE ALTAS PRESTACIONES  
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



	<b>CITYWORK 1250 GEK</b>	<b>CITYWORK 160 GEK</b>	<b>CITYWORK 1600 GEKI</b>
Corriente	125 A	160 A	160 A
Voltaje	230 V	230 V	230 V
Factor de Marcha (30°C)	100 %	100 %	100 %
Electrodos	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6-4 mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	9 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	23 x 15.5 x 9 cm	25 x 15 x 10 cm	25x15x9 cm
Peso	2.5 kg	2.7 kg	2.7 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	1.8m x 1.5 mm <sup>2</sup>	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>
Martillo / Cepillo	✓	✓	✓
Maletín	✓	✓	✓
Máscara	✓	X	X

**Equipos inverter con 100% de factor de marcha a 30°C, dimensiones muy reducidas y alto rendimiento.**

- Microprocesador STM 32 F103 de 32 bits con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del software exclusivo de Stayer.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable, y fundición.**
- Fácil de usar, incluye Control Inteligente STAYER, con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador, con un rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



**GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA**

**SUPER PLUS 120 GEK**

Cod. 1.2376

**SUPER PLUS 140 GEK**

Cod. 1.2470

**SUPER PLUS 160 GEK**

Cod. 1.2381

**EQUIPOS DE ALTAS PRESTACIONES  
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



	<b>SUPER PLUS 120 GEK</b>	<b>SUPER PLUS 140 GEK</b>	<b>SUPER PLUS 160 GEK</b>
Corriente	120 A	140 A	160 A
Voltaje	230 V	230 V	230 V
Factor de Marcha (30°C)	100 %	100 %	100 %
Electrodos	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm	1.6 - 4 mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	23 x 15.5 x 9 cm	24 x 15.5 x 9 cm	25 x 15.5 x 9 cm
Peso	2.5 kg	3 kg	3.3 kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	2m x 1.5 mm <sup>2</sup>	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>
Martillo / Cepillo	✓	✓	✓
Maletín	✓	✓	✓

El equipo inverter más vendido de soldadura en Stayer. Destaca el factor de marcha profesional para unas dimensiones super reducidas. Monta un microprocesador de última generación, actualizado en 2021, que proporciona estabilidad y precisión para soldar con electrodo recubierto.

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software Stayer exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.
- IGBTs de última generación, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.
- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y un peso muy reducido.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



## GAMA SUPER PLUS - INVERTER MMA - 200A

### SUPER PLUS 200 GE

Cod. 1.2382

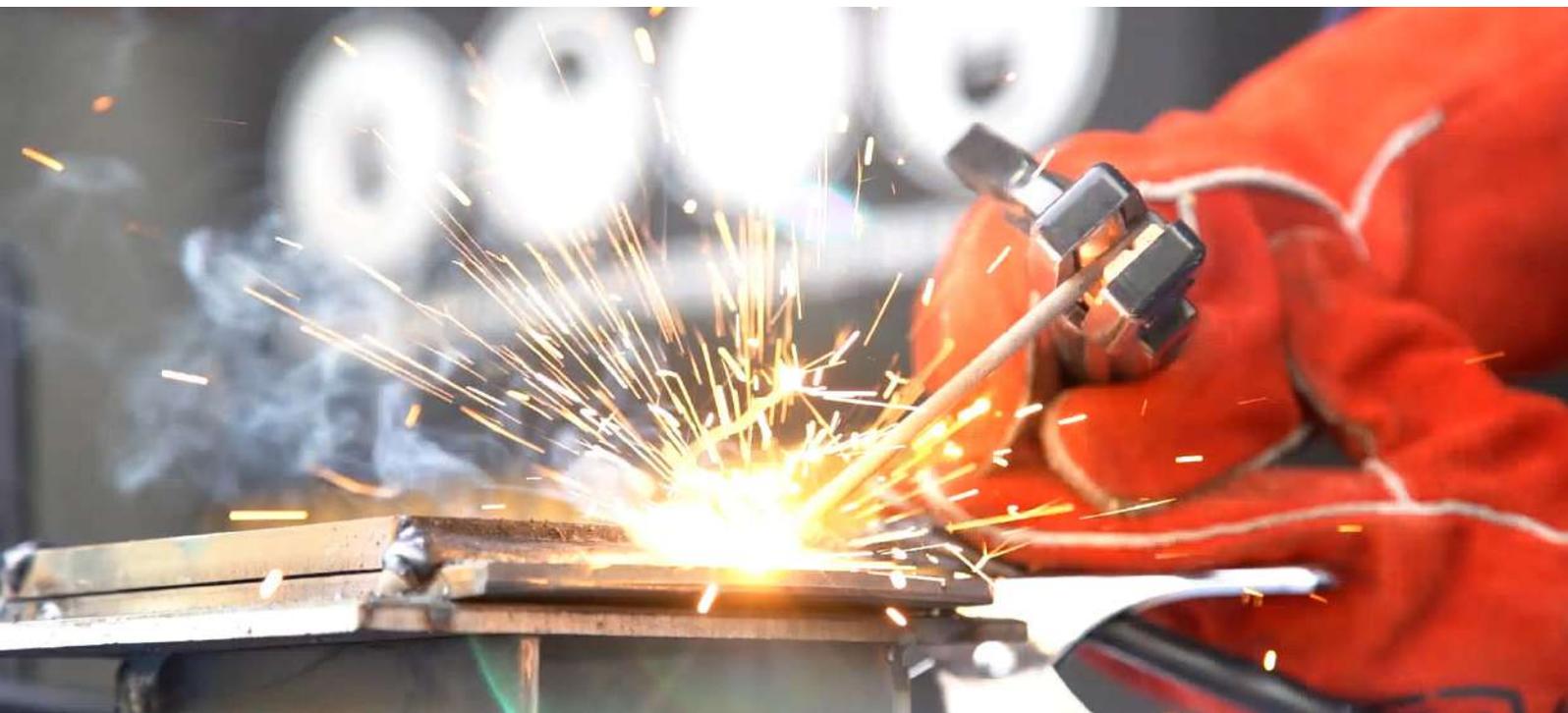
Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	45	%
Electrodos	1.6 - 5	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	30 x 20 x 13	cm
Peso	4.8	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓

**EQUIPO DE ALTAS PRESTACIONES**



El equipo inverter más potente de la gama SUPER PLUS. Destaca por tener 200 Amperios con un diseño compacto. Monta un microprocesador de última generación, actualizado en 2021, que proporciona estabilidad y precisión para soldar con electrodo recubierto.

- Componentes de alta calidad, ventilación reforzada, y software Stayer exclusivo para asegurar un funcionamiento óptimo.
- IGBTs de última generación, condensadores sobredimensionados y disipación del calor optimizada para obtener el máximo rendimiento con reducidas dimensiones.
- Diseño compacto y duradero, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas con un peso muy reducido.
- Apto para electrodos de **rutilo, básico, inoxidable y fundición**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



**GAMA POTENZA - INVERTER MMA - 160A**

**POTENZA 160 B GEK**

Cod. 1.2616

**EQUIPO ROBUSTO DE ALTO RENDIMIENTO**

**CON DIMENSIONES STANDARD**

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	28.5 x 20 x 12.5	cm
Peso	2.4	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓



Equipo inverter de 160 amperios con estructura reforzada, para uso de electrodo recubierto.

- Factor de marcha del 100% con aire a 30°C.
- Protección frente sobretemperatura y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 4mm de diámetro.
- Microprocesador de 32 bits, que incluye incluye Control Inteligente STAYER.
- Diseño compacto y **robusto**, estructura reforzada con sistema de protección anticaídas y carcasa asegurada mediante **refuerzos** exteriores.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA POTENZA - INVERTER MMA**

**POTENZA 200 GE**

Cod. 2.287

**POTENZA 200 GEK**

Cod. 2.316

**POTENZA 200 CEL GEK**

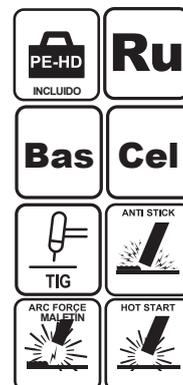
Cod. 2.302

**EQUIPOS ROBUSTOS DE ALTO RENDIMIENTO Y CONTROLES CLÁSICOS**

**CON DIMENSIONES STANDARD**



	<b>POTENZA 200 GE</b>	<b>POTENZA 200 CEL GEK</b>
Corriente	200	200
Voltaje	230	230
Factor de Marcha (30°C)	60	60
Electrodos	1.6 - 5	1.6 - 5
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	9 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	42 x 30 x 14	42 x 30 x 14
Peso	6	6
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	1/2" (35 - 50)
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm <sup>2</sup>	2m x 25 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m x 25 mm <sup>2</sup>	3m x 25 mm <sup>2</sup>
Martillo / Cepillo	Solo POTENZA 200 GEK	✓
Maletín	Solo POTENZA 200 GEK	✓



Equipos inverter de 200 amperios de alto rendimiento, componentes de calidad que garantizan robustez y precisión en la soldadura.

- Factor de marcha del 60% en cualquier condición ambiental.
- Protección frente sobretemperatura y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 5mm de diámetro. Apto para electrodos de **rutilo, básico, celulósico, inox, alto rendimiento y fundición**.
- Microprocesador de 32 bits, que incluye Control Inteligente STAYER.
- Gran velocidad de respuesta debido a IGBTs de última generación y lógica de control actualizada.
- Conexiones de salida DINSE 1/2" para máxima transmisión de potencia
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Versátiles, preparados para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- **Potenza 200 CEL GE**, destaca por su óptimo rendimiento en electrodos **celulósicos**. Incluye **TIG Lift Arc**.

## GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -125A

### PROGRESS 1200 GEK

Cod. 1.2719

#### PROGRESS 1200 GEK

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 3.2	mm
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	20 x 12 x 9	cm
Peso	2	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	1.8m x 1.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓

**EQUIPO DE ALTAS PRESTACIONES  
CON DIMENSIONES REDUCIDAS**



**Equipo inverter compacto de 125 amperios, dimensiones muy reducidas con un 100% de factor de marcha.**

- Microprocesador STM 32 F103 de **32 bits** con respuesta de alta velocidad y sistema operativo en tiempo real, gracias al control del **software exclusivo de Stayer**.
- Protección frente sobretensión y variaciones de voltaje
- Electrodo de hasta 3,2mm de diámetro. Apto para **rutilo, básico, inox, fundición y alto rendimiento**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con las regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



## GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -160A

### PROGRESS 1600 GEK

Cod. 1.2570

#### PROGRESS 1600 GEK

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 4.0	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	31 x 17.5 x 10	cm
Peso	2.4	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	2.5m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo		✓
Maletín		✓

**ÓPTIMO RENDIMIENTO CON DISTINTOS  
TIPOS DE ELECTRODOS**

**REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DEL  
ELECTRODO Y ARC FORCE**



**Equipo inverter superior de 160 amperios, con ajuste electrónico sinérgico para todo tipo de electrodos y configurable para TIG Lift Arc sin contacto.**

- **Configuración sinérgica** basada en el diámetro de electrodo, de hasta 4mm de diámetro.
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de **Arc Force** para electrodos revestidos de cualquier tipo.
- Panel de control completo gestionado por software STAYER, con las características de selección sinérgica de amperaje según diámetro de electrodo, ajuste configurable de **Arc Force**, **VRD** seleccionable para soldadura segura y cambio a modo **TIG** con **Lift Arc** para un cebado sin contaminación.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el software STAYER.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



**GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -200A**

**PROGRESS 2021 GEK**

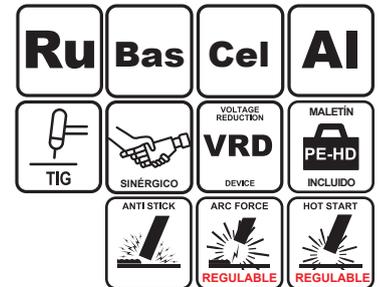
Cod. 1.2668

**PROGRESS 2021 GEK**

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha (30°C)	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	34.5 x 24 x 14	cm
Peso	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓	
Maletín	✓	



**ÓPTIMO RENDIMIENTO CON TODO TIPO DE ELECTRODOS**  
**ESPECIALMENTE INDICADO PARA SOLDADURA DIFÍCIL CON ALUMINIO Y CELULÓSICO**  
**REGULACIÓN DEL DIÁMETRO DEL ELECTRODO Y ARC FORCE**



Equipo inverter superior de 200 amperios, con ajuste electrónico sinérgico para todo tipo de electrodos, especial para uso con aluminio y TIG Lift Arc con ajuste inteligente.

- **Configuración sinérgica** basada en el diámetro de electrodo, de hasta 5mm de diámetro. **Apto para todo tipo de electrodos.**
- Componentes de última generación, IGBTs de máxima calidad y construcción interna reforzada y ventilación mejorada y silenciosa.
- Incorpora **4 puentes de diodos**, proporcionando estabilidad y gran transmisión de potencia.
- Panel de control completo gestionado por **software STAYER**, con ajuste incremental de **Arc Force** y **Hot Start**, **VRD On/Off**.
- **Synergic TIG PRO** inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** sin contacto con cebado limpio y de calidad.
- Especial para uso de electrodos de **Aluminio**.
- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Regulación incremental de **Arc Force** y **Hot Start** para electrodos revestidos de cualquier tipo, obteniendo mejores resultados en diferentes tipos de soldadura.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** configurado automáticamente por el software STAYER.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

## GAMA PROGRESS - INVERTER MMA -200A

### PROGRESS 200 PULSED GE

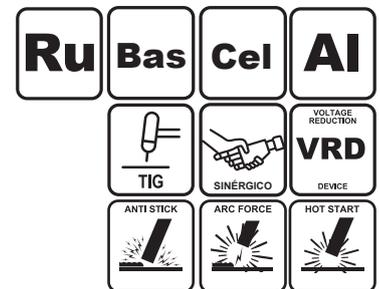
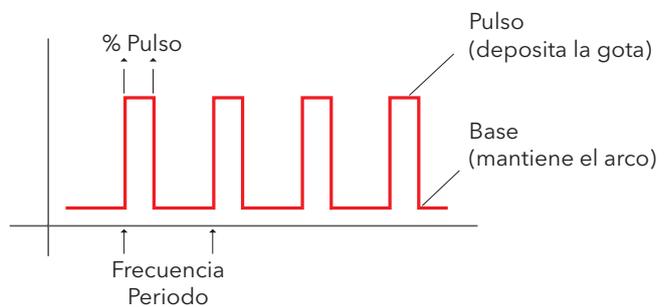
Cod. 1.2403

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	100	%
Electrodos	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	40 x 27.5 x 15.5	cm
Peso	6	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 3.0	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 25	mm <sup>2</sup>
Martillo / Cepillo		✓



### ÓPTIMO RENDIMIENTO EN ESPESORES FINOS Y EN POSICIONES VERTICALES

#### PROGRAMABLE PARA TODO TIPO DE ELECTRODOS



Equipo inverter superior de 200 amperios, especial para uso en espesores finos y en todas posiciones con su modo de funcionamiento pulsado.

- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, **uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.**

- Preparado para trabajar de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.

- Configuración profesional avanzada de electrodo recubierto con **2 funciones avanzadas:**

- **Soldadura pulsada:** especial para uso en **espesores finos** y en posiciones demandantes tales como **verticales, sobre cabezas y tubos** (todas las ASME 3G, 4G y 5G). Esto es posible gracias al sistema de arco pulsado en el que se usa una corriente base para mantener estable el arco y una corriente de pico para aporte de gota. Según trabajo se ajusta amperios y tiempo de base y pico, así cuando la frecuencia de trabajo (porcentaje en cada ciclo de la corriente de pico activa)

- **Configuración del tipo de electrodo** garantiza soldadura óptima con **rutilo, básico, celulósico, aluminio, inox, fundición, alto rendimiento, etc.**

- Función **Synergic TIG PRO** inteligente, al conectar antorcha de TIG se autoajusta para soldar en **TIG Lift Arc** con cebado limpio y de calidad.

- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER.**

- Estructura interna reforzada anti caídas

- Microprocesador de 32 bits, Interruptor ON-OFF sobredimensionado a 63 A; IGBTs super rápidos con doble disipación de calor, relé de **arranque progresivo.**

- Posibilidad de activar la función **VRD**, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

# GAMA PROGRESS PFC

## PFC: POWER FACTOR CONTROL

### EL PFC ACTIVO STAYER

**Mejora el rendimiento y permite grandes ahorros de dinero en la factura eléctrica y en averías.**

**Caso de uso:** Estudio de ahorro energético anual en un equipo de 170-210 amperios (equipo inverter).

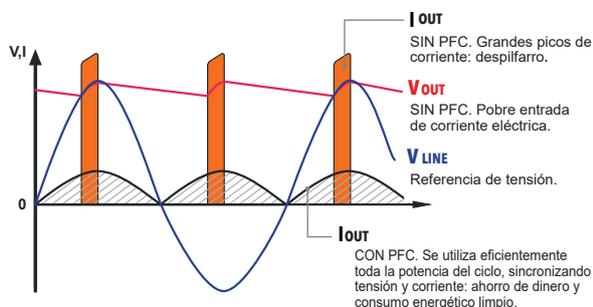
\*Dato del Ministerio de Industria para el año 2022 - 2006 / 42 / CE.

EN COMPARACIÓN	AHORRA FRENTE AL USO DE INVERTER
<b>USO INDUSTRIAL</b>	<b>680 euros/año</b>
<b>USO MANTENIMIENTO</b>	<b>204 euros/año</b>

Precio Luz = 0,227 €/kWh\*  
 Uso medio industrial = 4h/día - 5 días semana  
 Uso medio mantenimiento = 1,5h/día - 4 días semana

**MULTITENSIÓN 85 - 265 V.**  
 Ahorro energético hasta un **50%**.  
 Permite cables largos: **300m**.  
 Permite generadores más pequeños.

#### CONCEPTOS CLAVES SOBRE EL PFC ACTIVO DE STAYER



### CARACTERISTICAS

- Equipos inverter multitensión (85-265Vac) con bajo consumo gracias al módulo PFC y tecnología avanzada.
- PFC, Corrección del Factor de Potencia para un óptimo uso de la corriente, aumentando enormemente el ahorro eléctrico.
- Rango amplio de entrada para poder trabajar en redes de 110V y de 230V, además de soportar caídas de tensión y sobrevoltajes, siendo apto para uso con generador.
- Conectable a alargaderas de gran longitud: 250mts - sección de 4mm<sup>2</sup> / 500mts - sección de 6,0mm<sup>2</sup>.

### VENTAJAS

#### CON PFC ACTIVO STAYER

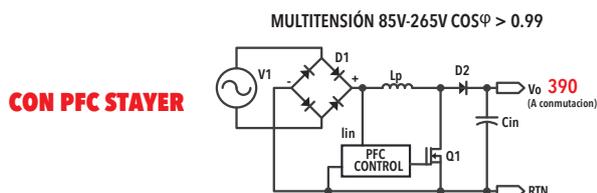
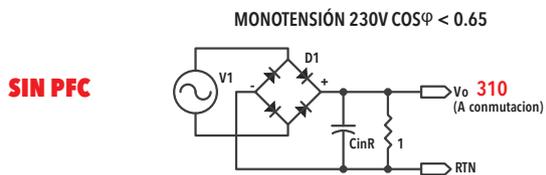
Ahorro grande de dinero: eficiencia del 99% respecto al 70-80% de otros inverter.

- Aprovecha cualquier alimentación: la maquina trabaja con seguridad en condiciones de sobre voltaje y bajo voltaje, trabaja perfectamente de 85 a 265 voltios. Rango ampliado de entrada de tensión.

Respetuoso con medio ambiente: la línea de alimentación eléctrica se mantiene limpia de armónicos y problemas relacionados bajo el estándar UNE-EN 61000-3-12:2012.

- Adaptable y productiva: la maquina se mantiene 100% segura, incluso con generadores de baja calidad y cables de 500 metros de longitud.

Calidad de servicio al cliente: puede soldar con seguridad con electrodos de 4mm con un consumo inferior a 16 amperios, evitando que salten los magnetotérmicos de seguridad.



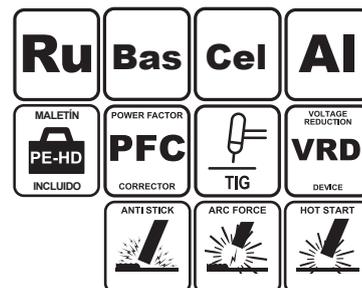
## GAMA PROGRESS PFC - INVERTER MMA - 100%

**PROGRESS 1700 PFC** (85 V - 265 V)

Cod. 1.1542

**PROGRESS 2100 PFC** (85 V - 265 V)

Cod. 1.1363



	PROGRESS 1700 PFC		PROGRESS 2100 PFC	
Corriente	170	A	210	A
Voltaje	85 - 265	V	85 - 265	V
Factor de Marcha	100	%	100	%
Electrodos	1.6 - 5	mm	1.6 - 6	mm
Uso con generador	5.8 KVA / 230V ±27%		7.2 KVA / 230V ±27%	
Dimensiones	38 x 24 x 13	cm	41 x 24 x 14.5	cm
Peso	6.4	kg	8.4	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm <sup>2</sup>		3m x 3.0 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm <sup>2</sup>		2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2m x 25 mm <sup>2</sup>		2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓		✓	

Equipos inverter multitensión (85-265Vac) con bajo consumo gracias al módulo PFC y tecnología avanzada.

- PFC, Corrección del Factor de Potencia para un óptimo uso de la corriente, aumentando enormemente el ahorro eléctrico.
- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.
- Rango amplio de entrada para poder trabajar en redes de 110V y de 230V, además de soportar caídas de tensión y sobrevoltajes, siendo apto para uso con generador.
- Conectable a alargaderas de gran longitud: 250mts - sección de 4mm<sup>2</sup> / 500mts - sección de 6,0mm<sup>2</sup>.
- Configurable para uso mejorado con generador, mediante control del panel.
- Posibilidad de activar la función VRD, reducción de tensión en las bornas en vacío para mantener la seguridad en ambientes húmedos, según IEC 60974.
- Soldadura TIG seleccionable en panel, para usar TIG Lift Arc sin contacto con cebado limpio y de calidad.
- Control de ventilador automático, evitando ruidos y suciedad

**MULTITENSIÓN 85 - 265 V.**  
**Ahorro energético hasta un 50%.**  
**Permite cables largos: 300m.**  
**Permite generadores más pequeños.**

### Ventilador con CONTROL INTELIGENTE DE VELOCIDAD

Silencioso y ahorrador: Sistema exclusivo Smart fan para ahorrar costo de electricidad, alargar la vida del ventilador, evitar entrada de suciedad y tener una soldadura silenciosa y confortable. El ventilador solamente gira cuando la máquina lo necesita y a la mínima velocidad necesaria.



**INVERTER MMA DUAL - MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO -250A/200A**

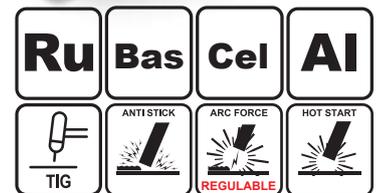
**S 250 DV**

Cod. 1.1749

Corriente	250 / 200	A
Voltaje	400 / 230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos	1.6 - 6	mm
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 39 x 23	cm
Peso	18	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 4 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2m - 25 mm <sup>2</sup>	

**Equipo de soldadura industrial monofásico para tensiones de 230Vac y 400Vac. Apto para cualquier tipo de electrodo recubierto y de gran fiabilidad.**

- Soldadura de **electrodos de hasta 6mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.**
- Excelentes resultados en soldadura **TIG**, cebado de arco profesional y sin contaminación mediante **TIG Lift Arc**.
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



**INVERTER MMA TRIFÁSICO -400A**

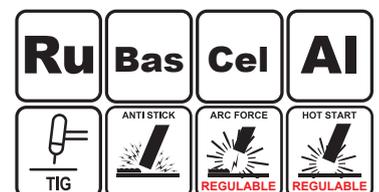
**S 400 T**

Cod. 1.1750

Corriente	400	A
Voltaje	3 ph 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos	1.6 - 8	mm
Uso con generador	20 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	48 x 37 x 23	cm
Peso	20	kg
Borna DINSE	1/2 (35 - 50)*	ø
Cable de alimentación	2m x 4 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	5m - 35 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	5m - 35 mm <sup>2</sup>	

**Equipo de soldadura industrial muy robusto y fiable para servicio en ambientes de alta demanda. Apto para cualquier tipo de electrodo recubierto**

- Soldadura de **electrodos de hasta 8mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.**
- Las prestaciones pueden ser ajustadas de una manera experta por profesionales para obtener un rendimiento óptimo tanto en **Arc Force** como en **Hot Start**.
- Fácil de usar, cuenta con **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurado automáticamente por el **software STAYER**.
- Alta Calidad: Doble estructura robusta 100% de metal para servicio severo incluyendo ruedas, tirantes y anclajes en perfil de acero.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



## GAMA 110V Y VOLTAJE DUAL - INVERTER MMA

**CITYWORK 140 LV GEK**

Cod. 1.2259

**CITYWORK 180 DV GEK**

Cod. 1.2260

**POTENZA 200 BIVoltage**

Cod. 2.318



	<b>CITYWORK 140 LV GEK</b>		<b>CITYWORK 180 DV GEK (BITENSION)</b>		<b>POTENZA BITENSION 200 GEK</b>	
Corriente	140	A	120 / 180	A	160 / 210	A
Voltaje	110	V	110 / 230	V	110 / 230	V
Factor de Marcha	100	%	100 / 60	%	100 / 60	%
Electrodos	1.6 - 4.0	mm	3.2 - 5	mm	1.6 - 5.0	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%		7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	26 x 15 x 11	cm	27 x 15 x 11	cm	42 x 30 x 14	cm
Peso	2	kg	2.7	kg	5	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅	3/8" (10 - 25)	∅	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	1.8m x 3 mm <sup>2</sup>		1.8m x 3 mm <sup>2</sup>		3m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	1.5m - 14 mm <sup>2</sup>		1.5m - 16 mm <sup>2</sup>		2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 14 mm <sup>2</sup>		1.5m - 16 mm <sup>2</sup>		2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Martillo / Cepillo	✓		✓		✓	
Maletín	✓		✓		✓	

**Equipos inverter diseñados para funcionar en entornos a 110V o para poder alternar entre redes de 110V y 230V.**

- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

- **CITYWORK**: Administrado por potente y rápido microprocesador STM 32 F103 de 32 bits. Con sistema operativo en tiempo real (RTOS) y control completo del funcionamiento mediante **software propiedad de STAYER** para una calidad superior, 100% de factor de marcha con aire a 30°C gracias a IGBTs de última generación

- **POTENZA**: Funciona tanto a **110V** como a **230V** con cambio de voltaje automático. Cuenta con **TIG lift arc** seleccionable.

- Equipos diseñados y fabricados de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



# SOLDADURA TIG

Modelo	POTENZA TIG 170 HF GEK	POTENZA TIG 170 HF GEK 2T / 4T	TIG DC 200 HFB P	TIG AC/DC 180 HF PS	TIG AC/DC 315 HF PS
Referencia	2.317	2.827	1.1918	1.2887	1.1366
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	1	1	3
Tensión (V)	230	230	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60	60	60
Corriente máxima (A)	170	170	200	200	315
Consumo máximo (KVA)	7	7	9	9	12
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	9	9	12
Consumo máximo entrada (A) $I_{L_{max}}$	29.5	29.5	33	33	17
Polaridad	DC	DC	DC	AC/DC	AC/DC
Aluminio	X	X	X	✓	✓
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Alta frecuen- cia sin contacto)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pulsado	X	X	✓	✓	✓
Máximo Ø electrodo Tugnsteno	3.25	3.25	3.25	3.25	4
Refrigeración por agua	X	X	X	X	✓
2T / 4T	X	✓	✓	✓	✓



\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

## SOLDADOR INVERTER TIG HF -170A

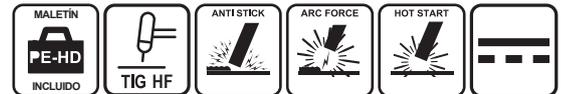
### POTENZA TIG 170 HF GEK

Cod. 2.317

### POTENZA TIG 170 HF GEK 2T/4T

Cod. 2.827

Corriente	170	170	A
Voltaje	230	230	V
Factor de Marcha	60	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4	1.6 - 4	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	3.25	mm
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	46 x 27 x 14.5	46 x 27 x 14.5	cm
Peso	5	5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	2m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	4	4	m
Accesorios antorcha	✓	✓	
Maletín	✓	✓	



Equipo de soldadura TIG, para uso severo de máxima calidad de todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y aleaciones. Apto para uso con electrodo revestido hasta 170 amperios.

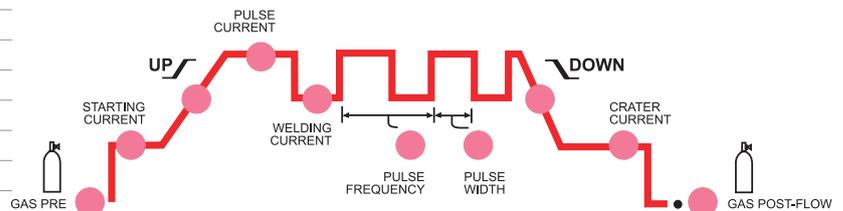
- Muy productivo en soldadura TIG, cebado de alta frecuencia sin contacto HF. Configurable los tiempos de apertura de la soldadura, 2T/4T
- Control de potencia y del postflujio de argón.
- Estructura robusta con metal de grosor reforzado.
- Seleccionable soldadura con **electrodo de hasta 4mm**
- Fácil de usar, cuenta con **hot start** (fácil arranque del arco), **arc force** (mantiene la continuidad del arco) y **anti stick** (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el **software STAYER**.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

## SOLDADOR TIG HF -200A

### TIG DC 200 HF B P

Cod. 1.2886

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	-	cm
Peso	11	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	ø
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de electrodo	2m x 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha TIG HF	4m x 16 mm <sup>2</sup>	
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



Equipo de soldadura TIG, para uso severo de máxima calidad de todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidables, titanio y aleaciones y control de onda pulsada. Apto para uso con electrodo revestido hasta 200 amperios.

- Soldadura pulsada en TIG para controlar corriente de base, de pico y tiempos activos de soldadura. Control del ciclo de trabajo y del postflujio de argón
- Muy productivo en soldadura TIG, cebado de **alta frecuencia sin contacto HF**.
- Estructura robusta con metal de grosor
- **TIG multiproceso** en alta frecuencia (HF), configurable los tiempos de apertura de la soldadura, 2T/4T, TIG / TIG pulsado, Spot y control de rampas para todo tipo de materiales, excepto aluminio.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



**SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO -200A**

**TIG AC/DC 180 HF PULSED**

Cod. 1.2887

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	3.25	mm
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	-	cm
Peso	12	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Antorcha TIG HF	4m x 16	mm <sup>2</sup>
Accesorios antorcha	✓	
Manguera de gas	✓	



**Equipo de soldadura TIG para uso profesional, con factor de marcha del 60% y hasta 200 amperios especial para trabajo en Inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros.**

- Opciones de control de soldadura mediante **panel intuitivo** gestionado por microprocesador con **software STAYER**.

- Funciones profesionales de **cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T**, **control de modo en DC**, **control de modo de pulso**, **control de modos en AC**, **control de rampas** y gas, **control de flujo** y post flujo de gas.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.



**SOLDADOR TIG AC/DC PULSADO - 315A**

**TIG AC/DC 315 HF P**

Cod. 1.1366

Corriente	315	A
Voltaje	3 PH x 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6	mm
Electrodo Tungsteno	4	mm
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	76 x 115 x 51.5	cm
Peso	71	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m x 4	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	3m - 35	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 35	mm <sup>2</sup>
Antorcha TIG HF	5m x 16	mm <sup>2</sup>
Accesorios antorcha	✓	



**Equipo de soldadura TIG para uso profesional, con factor de marcha del 60% y hasta 315 amperios especial para trabajo en Inox, aluminio, aleaciones y todo tipo de aceros. Con refrigeración por agua, adecuada para trabajos de altas temperaturas.**

- Opciones de control de soldadura mediante **panel intuitivo** gestionado por microprocesador con **software STAYER**.

- Funciones profesionales de **cebado HF-HV (Alta Frecuencia/Alto Voltaje) 2T/4T**, opcional **control de modo en DC**, **control de modo de pulso**, **control de modos en AC**, **control de rampas** y gas, **control de flujo** y post flujo de gas, y modo de soldadura por puntos con y sin repetición en el modelo.

- **Refrigeración por agua** mediante refrigeradora para poder dar servicio en ambientes calientes y soldar aluminio hasta 315 amperios.

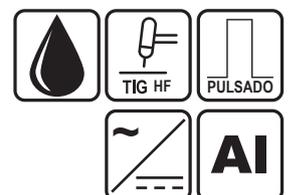
- **Opcional:** Incluye conector especial para habilitar un pedal para el control de amperaje en soldaduras TIG profesionales.

- **Doble reactor** para generar corriente alterna (**AC**) para soldar **aluminio** de forma precisa.

- Estructura robusta con metal de chapa gruesa, componentes de calidad, filtro EMI de última generación, doble ventilación para aun rendimiento óptimo.

- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.



# SOLDADURA MIG



Modelo	Referencia	Entrada 50 / 60 Hz Fases	Tensión (V)	Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	Corriente máxima (A)	Generador Recomendado (KVA) AVR*	Consumo máximo entrada (A) I <sub>1max</sub>	Alimentación de hilo (Roldanas)
MIG 131 MULTI	1.2682	1	230	30	120	5	23,4	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	24.9	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	48.2	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	25.5	4R



Modelo	MIG/MAG (con gas)	FLUX CORE (sin gas)	Bobina (Kg)	Grosor del Hilo	Electrodo Recubierto (MMA)	TIG Lift Arc	Sinérgico	Doble Pulso	Refrigeración Líquida
MIG 131 MULTI	X	✓	1	0.9   1.0	3.2	✓	✓	X	X
MIG 165 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X
MIG 200 MULTI	✓	✓	15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X
MIG 250 CM	✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 250 CT	✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 350 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X
MIG 500 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓
MIG 200 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X
MIG 280 DP	✓	Adaptable a Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X
MIG 350 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X

\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**SOLDADOR DE HILO HUECO SIN GAS - 120A**

**MIG 131 MULTI**

Cod. 1.2682

Corriente	120	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	30	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 3.2	mm
Grosor del hilo	0.9 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1	kg
Uso con generador	5 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	33 x 13 x 25	cm
Peso	4.9	kg
Borna DINSE	3.8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	2 x 1.5	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	1.5m - 10	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 10	mm <sup>2</sup>
Antorcha de hilo		✓



**Equipo de soldadura por arco con hilo tubular con núcleo fundente FCAW (también conocido como flux core, con antorcha incorporada. Gama STAYER MIG MULTI, apta para uso con electrodo recubierto.**

- Equipo ligero y multiusos para **soldadura de hilo** con antorcha incorporada para bobinas de hasta 1 kg para uso sin gas.
- Configuración sencilla y adaptable entre soldadura con **hilo hueco de 0,9mm y 1mm, electrodo revestido**, con solo un botón.
- Profesional, **controles sinérgicos de velocidad de hilo y salida de potencia** con una respuesta ultrarápida, el equipo sincroniza la velocidad con el amperaje requerido.
- Portátil, no necesita botella de gas gracias al uso del **hilo hueco "Flux Core"**, muy flexible y versátil..
- Diseño compacto, con asa de transporte y peso reducido, apta para uso doméstico con limitador de consumo de 16A.
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 120 amperios.
- Para soldadura hilo, conectar retorno de antorcha a borna negativa (-) y pinza de masa a borna positiva (+).
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

**GAMA MIG MULTI / SOLDADORES MIG - MAG**

**MIG 165 MULTI**

Cod. 1.2688

Corriente	160	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0	mm
Espesor del hilo	0.6 - 1.0	mm
Peso de la bobina	0.5 - 1 - 5	kg
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	42 x 31 x 18	cm
Peso	13	kg
Borna DINSE	3/8" (10 - 25)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	1.5m - 16	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 16	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG	15 AK	
Punta de contacto incluidas	1.0	
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	



**Equipo inverter STAYER MIG MULTI, con conexión para antorcha EUROTORCH y con potencia de 160 amperios.**

- Diseñado para procesos MIG, TIG y MMA de la mayor calidad.
- Configuración sencilla en modo **MIG**, posibilidad de usar **gas o hilo hueco sin gas**.
  - Con gas, conectar retorno de antorcha a borna positiva (+).
  - Hilo hueco sin gas, conectar retorno antorcha a borna negativa (-).
- Ajuste de soldadura de hilo, eficiente y simple de solo dos botones: uno para control incluyendo el modo de velocidad y otro para voltaje. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de **hilo (MIG)** y modo electrodo (**MMA**) y **TIG**.
- Protección frente sobre temperatura y sobre corrientes.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorchas, roldana, cables masa y portaelectrodo
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 160 amperios.
- Transportable y robusto: Compacto, de bajo peso debido al usode circuitería de potencia completamente Inverter. Componentes sobredimensionados y de calidad.
- Para bobinas de **0.5 a 5Kg**.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.
- Equipo diseñado y fabricado de acuerdo con regulaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, que garantizan una sólida construcción y seguridad de uso.

## GAMA MIG MULTI / SOLDADOR MIG - MAG / 200A

### MIG 200 MULTI

Cod. 1.739

Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 5.0	mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	9 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	51 x 42 x 32	cm
Peso	22	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3.5m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha de hilo	15 AK	
Puntas de contacto incluidas	0.8	mm
Roldanas incluidas	0.8 - 1.0	mm



**Equipo inverter STAYER MIG MULTI, con conexión para antorcha EUROTORCH y de gran potencia, 200 amperios con un 60% de factor de marcha.**

- Diseñado para procesos **MIG, TIG y MMA** de la mayor calidad.
- Configuración sencilla en modo **MIG**, posibilidad de usar **gas o hilo hueco sin gas**, mediante fácil inversión de polaridad.
  - Con gas, conectar retorno de antorcha a borna positiva (+).
  - Hilo hueco sin gas, conectar retorno de antorcha a borna negativa (-).
- Ajuste de soldadura profesional con potenciómetros de **ajuste de velocidad de hilo, tensión y corriente**. Un conmutador habilita el cambio del modo de trabajo de hilo (**MIG**) y modo electrodo (**MMA**) y **TIG**.
- Pulsador de test de salida de hilo.
- Protección frente sobre temperatura y sobre corrientes.
- Equipamiento muy completo incluyendo antorcha, roldana, cables masa y electrodo
- Tecnología IGBT basada en control por microprocesador de última tecnología capaz de proporcionar hasta 200 amperios
- Transportable y robusto: Compacto, con ruedas para facilitar transporte y asa.
- Circuitería de potencia completamente Inverter IGBT, componentes sobredimensionados y de calidad.
- Gran capacidad, para bobinas de hasta 15kg.
- Preparado para uso con generador estabilizado, dado su rango de entrada de tensión del +/-17%.

## SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO / 250A

### MIG 250 CM (MONOFÁSICO)

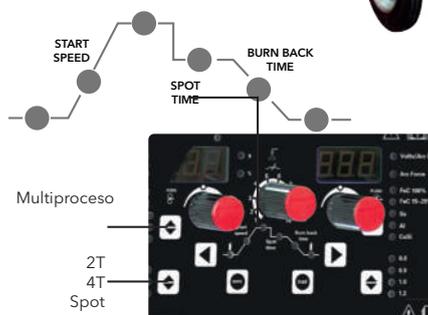
Cod. 1.2601

### MIG 250 CT (TRIFÁSICO)

Cod. 1.2683



Corriente	250	A
Voltaje	230 / 400	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Grosor del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	12 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	89 x 69 x 32.5	cm
Peso	42	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza de masa	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	
Antorcha MIG	25 AK	
Manguera de gas	3	m
Roldanas	x2 (0.8 - 1.0)	mm



- Voltios/ Longitud arco
- Arc Force
- FeC 100%
- FeC 15 - 25%
- Ss
- Al
- CuSi

Múltiples Diámetros

**Equipo sinérgico de soldadura MIG-MAG, electrodo recubierto y Spot.**

- Fácil inversión de polaridad para **hilo hueco (flux core)**.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete.
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión ±17%.
- **Devanadora de hilo profesional**, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, apto para **bobinas grandes de 15 Kg**. Incluye roldanas con ranuras para 0.6mm, 0.8mm y 1mm.

**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO**

**MIG 350 BT**

Cod. 1.1509

**MIG 500 BT**

Cod. 1.1510



	<b>MIG 350 BT</b>	<b>MIG 500 BT</b>
Corriente	350 A	500 A
Voltaje	3 x 400 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Grosor del hilo	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Peso de la bobina	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Uso con generador	15 KVA / 230V ±17%	25 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	90 x 114 x 30 cm	100 x 160 x 33 cm
Peso	45 kg	50 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	3m x 4 mm <sup>2</sup>	3m x 6 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	3m - 40 mm <sup>2</sup>	3m - 40 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 40 mm <sup>2</sup>	3m - 40 mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG	36AK - 4m	501D - 4m
Caudalímetro	✓	✓ m
Roldanas	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6) mm	x2 (0.8-1.0) / x2 (1.0-1.2) / x2 (1.2-1.6) mm

**Equipos industriales Inverter superior para soldadura de hilo continuo, electrodo recubierto y MIG con devanadora desmontable, de tensión**

- Sencillos de utilizar con menús más simples para configurar en modo manual/clásico/sinérgico.
- **Arc Force** ajustable para poder soldar electrodo **celulósico** y mejorar respuesta **TIG**.
- Fácil inversión de polaridad para **hilo hueco**.
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU, IEC 60974.
- **Aptos para generadores 3x400V**. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.
- **Devanadora desmontable y desplazable hasta a 10 metros del equipo** para soldadura en sitios elevados, alejados o de difícil acceso para el equipo.
- **Devanadora de hilo profesional**, con motor de 85W y 4 rodillos push / pull, reductora de hilo seguro y estable, apto para todo tipo de bobinas.
- Control inteligente de voltaje, corriente y velocidad desde la propia unidad devanadora.



## SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO / 200A

MIG 200 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2678

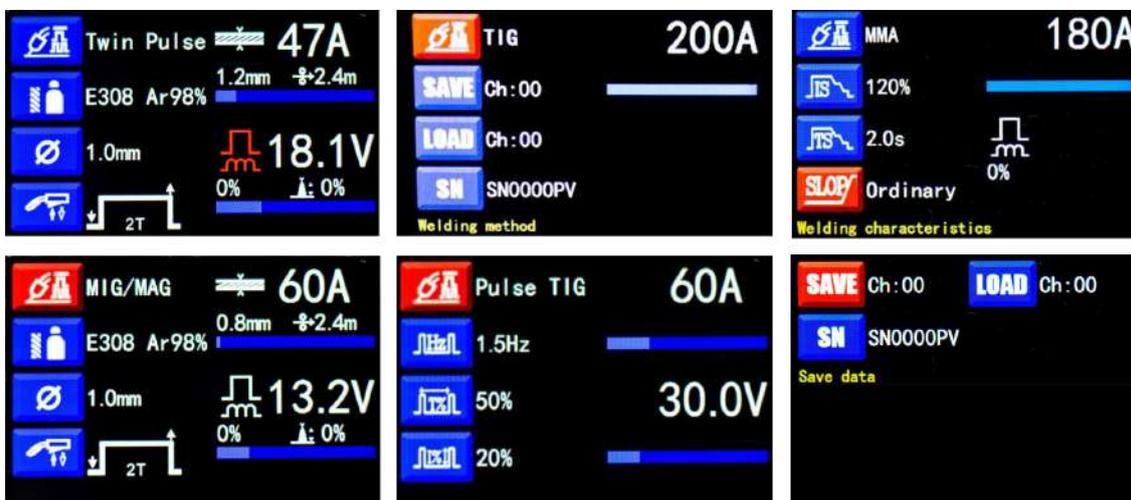
Corriente	200	A
Voltaje	230	V
Factor de Marcha	60	%
Electrodos recubiertos	1.5 - 5.0	mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2	mm
Peso de la bobina	5 - 15	kg
Uso con generador	10 KVA / 230V ±17%	
Dimensiones	58 x 40 x 27	cm
Peso	17.5	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Cable de alimentación	3m - 2.5	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2m - 25	mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG acero	MB24 - 3m	
Antorcha MIG Aluminio	MB24 - 2m	
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0)	mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2)	mm



**NOVEDAD**

Equipos profesionales inverter digital para todo tipo de soldaduras, ajustes inteligentes sinérgicos y gran pantalla digital con un factor de marcha del 60%.

- Equipo profesional monofásico de 230V para soldadura MIG, MMA y TIG, de 200 amperios y tamaño compacto.
- Gran pantalla LCD con controles intuitivos, en donde se muestran y configuran todos los parámetros para una soldadura profesional y exacta.
- Equipado con un microcontrolador MCU que proporciona fluidez y respuesta rápida en los diferentes modos de soldadura.
- Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, aluminios al magnesio / silicio aluminio y cobre.
- Incluye modos de configuración específicos para electrodo recubierto MMA, pulsado / doble pulsado y modo manual. Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Memoria para guardar diferentes configuraciones y poder usarlo de forma óptima.
- Incluye modos de secuencia de 2T, 4T, 4TH y Spot.
- Incluye paramétricas optimizadas para hilo de 0.8, 1.0 y 1.2mm.
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm<sup>2</sup>. Una corta especial para aluminio y otra larga para aceros.
- Mecanismo impulsor de 4 contactos incluyendo cuádruple roldana 'U' especial para aluminio y en 'V' especial acero.
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



**SOLDADOR MIG - MAG SINÉRGICO DOBLE PULSO**

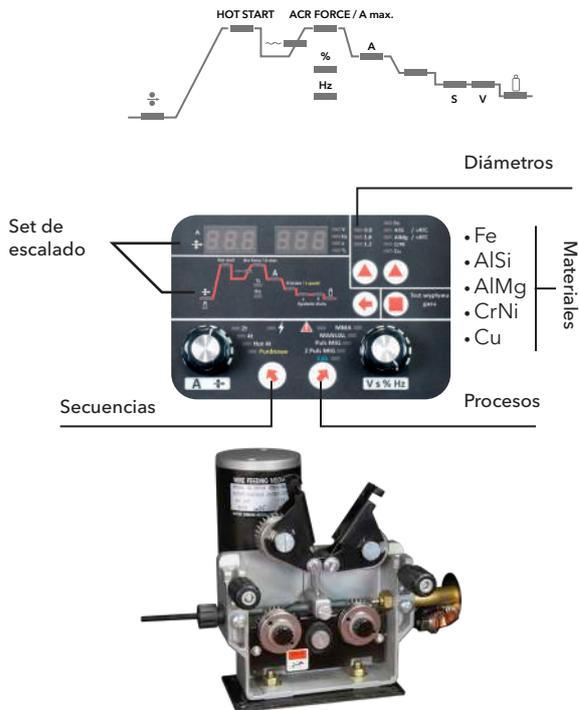
**MIG 280 DOUBLE PULSED**

Cod. 1.2401

**MIG 350 DOUBLE PULSED**

Cod. 1.2679

**NEW**



**MIG 280 DOUBLE PULSED**

**MIG 350 DOUBLE PULSED**

Corriente	280 A	350 A
Voltaje	3 x 400 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0 mm	1.6 - 8.0 mm
Grosor del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm
Peso de la bobina	5 - 15 kg	5 - 15 kg
Uso con generador	14 KVA / 400V ±17%	15 KVA / 400V ±17%
Dimensiones	53 x 64 x 29.5 cm	77.5 x 94 x 40 cm
Peso	34 kg	46.5 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	1/2" (35 - 50) ø
Cable de alimentación	2.5m - 2.5 mm <sup>2</sup>	3m - 2.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>	2.5m - 25 mm <sup>2</sup>
Antorcha MIG Aluminio	INNOTEC 24 / 2m x 25 mm <sup>2</sup>	36KD - 2m
Antorcha MIG Acero	INNOTEC 24 / 4m x 25 mm <sup>2</sup>	36KD - 3m
Roldanas V	x2 (0.8 / 1.0) x2 (1.2 / 1.6) mm	x2 (0.8 / 1.0) mm
Roldanas U	x4 (1.0 / 1.2) mm	x4 (1.0 / 1.2) mm

Equipo industriales inverter trifásico 400V para soldadura MIG, MMA y TIG con ajuste sinérgicos inteligentes, con 60% de factor y alta potencia.

- Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, aluminios al magnesio / silicio, aluminio y cobre.
- Incluye modos de configuración específicos para electrodo recubierto MMA, pulsado / doble pulsado y modo manual. Modo spray sin salpicaduras en todo tipo de posiciones gracias a los pulsos.
- Incluye modos de secuencia de 2T, 4T, 4TH y Spot - Incluye paramétricas optimizadas para hilo de 0.8, 1.0 y 1,2mm.
- Incluye regulación externa de Hot Start y Arc Force para soldadura profesional MMA.
- Incluye dos juegos de antorchas de 25mm<sup>2</sup>. Una corta especial para aluminio y otra larga para acero.
- Mecanismo impulsor de 4 contactos incluyendo **cuádruple roldana 'U' especial para aluminio** y en **'V' especial acero**.
- Electrónica modular avanzada administrada por dos microprocesadores para larga vida y sencillo servicio técnico.
- Fácil transporte y almacenaje: Máquina muy compacta y de baja masa. Incluye bandeja para bombonas de gas
- Fabricados bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, IEC 60974.
- Protección térmica adaptativa y sistema de protección contra sobrecarga gestionado por software.
- Bajo consumo: máximo de 15 amperios por fase.
- Aptos para generadores, capaz de soportar desviaciones de tensión entre ±17%.



# CORTE CON PLASMA



Modelo	PLASMA MULTI 40	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Referencia	1.1537	1.1732	1.1538
Entrada 50 / 60 Hz Fases	1	1	3
Tensión (V)	230	230	400
Factor de Marcha STAYER 30°C (%)	60	60	60
Corriente máxima (A)	Plasma 40 Electrodo 160	40	100
Generador máximo (KVA)	7	7	11
Generador Recomendado (AVR)*	7	7	12
Consumo máximo entrada (A) $I_{1max}$	31	31	28
Capacidad de Corte	12	12	32
Electrodo Recubierto (MMA)	✓	X	X
TIG Lift Arc	✓	X	X
Compresor Integrado	X	✓	X
Corte con Alta Frecuencia (HF)	X	X	✓
Manguera de aire	3.25	✓	✓

\* Valores recomendados para uso con generadores AVR (Regulador Automático de Tensión).

Los valores mínimos recomendados para uso con generador corresponden a un uso del equipo de soldadura a mínimo rendimiento en entorno controlado bajo condiciones concretas.

Para un funcionamiento óptimo del equipo aconsejamos utilizar un generador AVR capaz de suministrar los KVA máximos de consumo del equipo.

**CORTADORES PLASMA / INVERTER MMA**

**PLASMA 40 COM GE**

Cod. 1.1537

**PLASMA MULTI 40 GE**

Cod. 1.1732

**PLASMA 100 TGE**

Cod. 1.1538



	<b>PLASMA MULTI 40 GE</b>	<b>PLASMA 40 COM GE</b>	<b>PLASMA 100 TGE</b>
Corriente	40 - 160 A	40 A	100 A
Voltaje	230 V	230 V	3 x 400 V
Factor de Marcha	60 %	60 %	60 %
Electrodos recubiertos	1.6 - 4.0 mm	X mm	X mm
Capacidad de corte	12 mm	12 mm	32 mm
Compresor integrado	X	1 HP	X
Uso con generador	7 KVA / 230V ±17%	7 KVA / 230V ±17%	12 KVA / 230V ±17%
Dimensiones	39.5 x 27.5 x 15 cm	35 x 40 x 19.5 cm	62 x 50 x 32 cm
Peso	7 kg	19.5 kg	30 kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø	3/8" (10 - 25) ø	3/8" (10 - 25) ø
Cable de alimentación	3m x 2.5 mm <sup>2</sup>	3m x 2.5 mm <sup>2</sup>	3m x 2.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 16 mm <sup>2</sup>	3m - 10 mm <sup>2</sup>	3m - 16 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.4m - 16 mm <sup>2</sup>	X	X
Antorcha Plasma	SG 55 / 4m	IPT 40 / 6m	LT 100 / 6m
Antorcha TIG	SR 17 HF	X	X
Manguera de aire	X	✓	✓

- Sistema profesional de **corte de metal por Plasma** mediante **tecnología Inverter**.
- Preparado para realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones Europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, IEC 60974.
- Fabricado para uso en tareas de producción en **ambientes industriales** de servicio severo para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- 40A con 100 VDC en vacío para PLASMA MULTI 40 Y PLASMA 40 COM y 100A con 130VDC en vacío para el PLASMA 10 TGE. Todos al 60% de factor de marcha.
- El equipo de movilidad **PLASMA 40 COM GE** incluye **compresor interno 1 HP** para autonomía sin tener que conectar el equipo a la instalación de aire comprimido.
- Carpintería metálica y carcasas extra fuertes con refuerzos interiores para soportar golpes. Aspas de acero para mayor duración y resistencia.
- Diseño avanzado y alta calidad de los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas. Diseño modular para un fácil servicio.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación. Soporta hasta 270 VAC en equipos monofásicos y hasta 470 VAC en los trifásicos en condiciones de cordones de largo de 50 metros.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal.
- Todos los modelos **incluyen antorchas de corte**, mangueras **para el aire y cable y pinza de masa**.

**Plasma MULTI 40:** tres funciones:

- 1. Soldadura de electrodo recubierto MMA** con **Arc Force externo** y soldando **incluso celulósico con 160A al 60%**.
- 2. Soldadura TIG** de máxima calidad con cebado de arco mediante alta frecuencia sin contacto.
- 3. Corte de todo tipo de metales.**

- Accesorios muy completos incluyendo **antorcha plasma, antorcha TIG y cables para electrodo** para empezar a trabajar directamente.
- Preparado para todo tipo de trabajos, desde ligeros hasta trabajo industrial pesado o construcción que requieran máxima capacidad de corte y simplicidad de uso.

## MÁSCARAS CON PROTECCIÓN FIJA

**GS-0B (Caja indivisible de 5 máscaras)**

Cod. 1.2689 // P.V.P.: 25.00€

**ANZI 2000 (Caja indivisible de 5 máscaras)**

Cod. 8110.3310 // P.V.P.: 11.00€

	GS-0B		ANZI 2000	
Filtro	108 x 50 x 3	mm	107 x 50.5	mm
Área de visión	93 x 40	mm	89 x 45	mm
Protección estado claro	11	DIN	10	DIN
Protección estado oscuro	11	DIN	10	DIN
Protección UV/IR	11	DIN	10	DIN
Lapso luz > oscuridad	-	s	-	s
Lapso oscuridad > luz	-	s	-	s
Sensibilidad regulable	<b>X</b>		<b>X</b>	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C	-5 / +55	°C
Peso	400	gr	275	gr
Vida útil del filtro	2 Años		2 Años	
Unidades por caja	x5		x5	



## MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

**AS - 1D**

Cod. 1.1841 // P.V.P.: 60.00€

Filtro	110 x 90	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0	s
Sensibilidad regulable	✓	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	440	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado	<b>X</b>	



## MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

**AS - R**

Cod. 1.1792 // P.V.P.: 60.00€

Filtro	110 x 90 x 8	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.4	s
Sensibilidad regulable	<b>X</b>	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado	✓	



## MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE

**AS - RT**

Cod. 1.2151 // P.V.P.: 65.00€

**CARNIVAL 1 (AUTO)**

Cod. 1.2025 // P.V.P.: 67.00€

**CARNIVAL 3 (FIRE)**

Cod. 1.2024 // P.V.P.: 67.00€

Filtro	110 x 90 x 8	mm
Área de visión	92 x 35	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	15	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 20000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable		✓
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	500	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado		✓



## MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE MANUALMENTE

**AS - X**

Cod. 1.1059 // P.V.P.: 112.00€

Filtro	110 x 90 x 9	mm
Área de visión	91 x 41	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	9 / 13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 25000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable		✓
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	430	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado		✓



- Regulación automática externa e interna
- Alimentación solar
- Preparada para amolado
- Oscurecimiento ajustable
- Velocidad de aclaramiento ajustable

## MÁSCARA AUTOMÁTICA CON SENSIBILIDAD REGULABLE MANUALMENTE

**AS - XL**

Cod. 1.1386 // P.V.P.: 149.00€

Filtro	114 x 133	mm
Área de visión	100 x 60	mm
Protección estado claro	4	DIN
Protección estado oscuro	5-9 / 9-13	DIN
Protección UV/IR	16	DIN
Lapso luz > oscuridad	1 / 30000	s
Lapso oscuridad > luz	0.2 / 0.8	s
Sensibilidad regulable		✓
Número de sensores	4	
Temperatura de uso	-5 / +55	°C
Peso	440	gr
Vida útil del filtro	2 Años	
Batería del filtro	Solar / AAA	
Apta para amolado		✓



- Especial para TIG
- Gran área de visión 100 x 60 mm
- 4 sensores
- Alimentación solar
- Preparada para amolado
- Oscurecimiento ajustable
- Velocidad de aclaramiento ajustable
- Baterías recargables



## ELECTRODOS

Código	Descripción	mm	Caja Kg	P.V.P
38.944	RUITILO E-6013	2.25	1	6.50€
38.945	RUITILO E-6013	3.2	1	6.00€
38.946	RUITILO E-6013	4.0	1	6.00€
38.852	RUITILO E-6013	2.25	5	27.00€
38.853	RUITILO E-6013	3.25	5	24.00€
38.854	RUITILO E-6013	4.0	5	24.00€

Código	Descripción	mm	Caja Kg	P.V.P
38.949	INOX E-308L-16	2.5	1	25.00€
38.950	INOX E-308L-16	3.2	1	25.00€
38.864	INOX E-308L-16	3.25	4.5	105.00€

Código	Descripción	mm	Caja Kg	P.V.P
38.947	BÁSICO E-7018	2.5	1	7.20€
38.948	BÁSICO E-7018	3.2	1	6.60€
38.857	BÁSICO E-7018	3.25	5	25.00€

Código	Descripción	mm	Caja Kg	P.V.P
38.865	ALUMINIO	2.5	2	143.00€
38.866	ALUMINIO	3.2	2	141.00€



## BOBINAS DE HILO HUECO (FLUX CORE)

**0.9 mm / 0.45 kg / E71T-GS ISO-EN-17632**

Cod. 2.780 // P.V.P: 30.00€

**0.9 mm / 1 kg / E71T-GS ISO-EN-17632**

Cod. 2.769 // P.V.P: 50.00€

**0.9 mm / 5 kg / E71T-GS ISO-EN-17632**

Cod. 2.768 // P.V.P: 150.00€

**1.2 mm / 15 kg / E71T-1C**

Cod. 2.796 // P.V.P: 265.00€



## BOBINAS DE HILO DE ACERO

**0.8 mm / 1 kg / ER70S-6**

Cod. 2.767 // P.V.P: 35.00€

**0.8 mm / 5 kg / ER70S-6**

Cod. 2.765 // P.V.P: 90.00€

**1.0 mm / 1 kg / ER70S-6**

Cod. 2.772 // P.V.P: 32.00€

**1.0 mm / 5 kg / ER70S-6**

Cod. 2.766 // P.V.P: 85.00€



## ELECTRODOS DE TUNGSTENO (10 Uds)

**2% Torio  $\phi$ 1.6 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO**

**ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cod. 2.250 // P.V.P: 26.00€

**2% Torio  $\phi$ 2.4 x 150 mm - EWTh-2 - ROJO**

**ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cod. 2.303 // P.V.P: 49.00€

**Tungsteno puro  $\phi$ 1.6 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)**

**ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cod. 2.781 // P.V.P: 26.00€

**Tungsteno puro  $\phi$ 2.4 x 150 mm - EWP - VERDE (ALUMINIO)**

**ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848**

Cod. 2.430 // P.V.P: 49.00€



## VARILLAS DE APORTE

**Acero al Carbono  $\phi$ 1.6mm x 1m ER70S-6 (1 Kg)**

Cod. 2.784 // P.V.P: 19.00€

**Inox (10 Uds) 316L**

Cod. 2.803 // P.V.P: 13.00€



**CONSUMIBLES PARA MÁSCARAS DE SOLDADURA**

Cod.	Modelo	Protector Interior	Protector Exterior	Filtro	Amés	Set fijación Amés	Banda sudor
1.1792	AS - R	4020.57 P.V.P:3.00€	4020.8 P.V.P:3.00€	4020.53 P.V.P:29.00€	4020.55 P.V.P:8.00€	4020.56 P.V.P:1.50€	4020.32 P.V.P:2.50€
1.1591	AS - RT	4020.57 P.V.P:3.00€	4020.8 P.V.P:3.00€	4020.61 P.V.P:49.00€	4020.55 P.V.P:8.00€	4020.56 P.V.P:1.50€	
1.1606	AS - 1D	4020.59 P.V.P:3.00€	4020.58 P.V.P:3.00€	4020.61 P.V.P:49.00€	4020.60 P.V.P:8.00€	4020.56 P.V.P:1.50€	
1.1059	AS - X	4020.13 P.V.P:3.00€	4020.8 P.V.P:3.00€	4020.18 P.V.P:49.00€	4020.19 P.V.P:8.00€	4020.24 P.V.P:3.00€	
1.1386	AS - XL	4020.30 P.V.P:4.00€	4020.29 P.V.P:7.00€	4020.27 P.V.P:85.00€	4020.42 P.V.P:8.00€	4020.43 P.V.P:3.00€	



**ESCUADRA MAGNÉTICA**  
**<25 kg**

Cod. 8110.777 // P.V.P: 18.00€



**PIQUETA SOLDADOR**  
**500 gr**

Cod. 8110.1225 // P.V.P: 7.00€



**MARTILLO / CEPILLO**

Cod. 8110.1226 // P.V.P: 5.00€



**CAUDALÍMETRO**  
**Argón & CO2**

Cod. 38.875 // P.V.P: 125.00€



**PINZA PORTA ELECTRODO**  
**300A**

Cod. 8110.637 // P.V.P: 9.00€

**400A**

Cod. 38.259 // P.V.P: 18.00€



**PINZA DE MASA**  
**300A**

Cod. 8110.638 // P.V.P: 5.00€

**500A**

Cod. 8110.1228 // P.V.P: 11.00€



**BORNA MACHO AÉREO**  
**3/8" (x2 Uds)**

Cod. 38.232 // P.V.P: 7.00€

**1/2"**

Cod. 38.233 // P.V.P: 11.00€



**BORNA HEMBRA**  
**3/8" (x2 Uds)**

Cod. 2.552 // P.V.P: 14.00€

**1/2"**

Cod. 2.680 // P.V.P: 6.50€



## SET DE CABLES Y PINZAS

**8110.3345 8110.3308 8110.1159 8110.3309**

Cable + Pinza de masa	2m x 16mm <sup>2</sup>	3m x 16mm <sup>2</sup>	2m x 25mm <sup>2</sup>	3m x 25mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza electrodo	2.5m x 16mm <sup>2</sup>	4m x 16mm <sup>2</sup>	3m x 25mm <sup>2</sup>	4m x 25mm <sup>2</sup>
Borna DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)	1/2" (25-50)
P.V.P.:	49.00€	69.00€	59.00€	74.00€



## ANTORCHAS PLASMA CONEXIÓN M16 x 1.5

**PLASMA SG 55 (4m) para PLASMA 40 MULTI GE**

Cod. 4120.170 // P.V.P: 120.00€

**PLASMA IPT 40 (6m) para PLASMA 40 COM GE**

Cod. 4120.171 // P.V.P: 230.00€

**PLASMA LT 100 (6m) para PLASMA 100 TGE**

Cod. 4120.169 // P.V.P: 297.00€



PLASMA SG 55



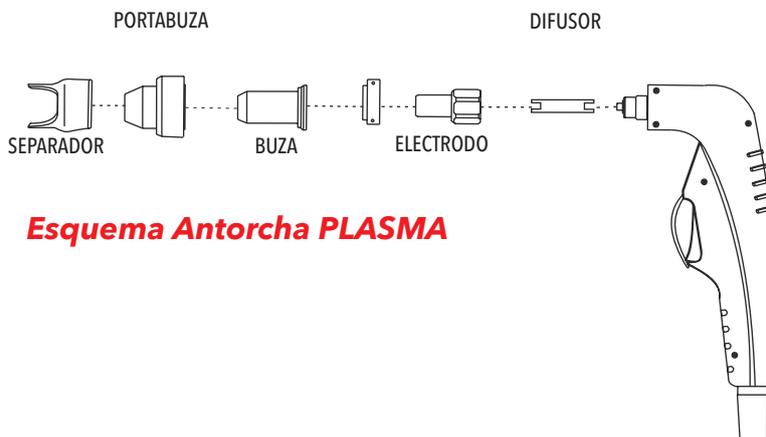
PLASMA IPT 40



PLASMA LT 100

### Consumibles para Antorchas PLASMA

Cod.	P.V.P.	Modelo	Electrodo	P.V.P.	Difusor	P.V.P.	Buza	P.V.P.	Portabuza	P.V.P.	Soporte Difusor	P.V.P.	Separador	P.V.P.	Boquilla	P.V.P.
4120.170	120.00€	SG 55	4120.180	2.50€					4120.178	2.50€					4120.179	3.00€
4120.171	230.00€	IPT 40	4120.174	6.00€	4120.175	28.00€	4120.176	8.10€	4120.177	25.00€						
4120.169	297.00€	LT 100	4120.148	6.00€	4120.145	5.00€	4120.146	5.00€	4120.147	40.00€	4120.144	30.00€	38.21	2.00€		



**Esquema Antorcha PLASMA**

## PUNTAS DE CONTACTO

**Acero 0.8mm - 5 unidades**

Cod. 2.782 // P.V.P: 6.00€

**Acero 0.9mm - 5 unidades**

Cod. 2.783 // P.V.P: 6.00€

**Acero 1.0mm - 5 unidades**

Cod. 2.786 // P.V.P: 6.00€



## TOBERAS CÓNICAS MIG 15

**3 unidades**

Cod. 2.787 // P.V.P: 14.00€



**ANTORCHA MIG**

13 AK - 3m  
EUROTORCH  
MIG 160 MULTI

Cod. 8110.1158  
P.V.P.: 95.00€



**ANTORCHA MIG**

15 AK - 4m  
EUROTORCH  
MIG 165/170/200 MULTI

Cod. 38.483  
P.V.P.: 238.00€



**ANTORCHA MIG**

25 AK - 4m  
EUROTORCH  
MIG 250 C

Cod. 38.484  
P.V.P.: 243.00€



**ANTORCHA MIG**

36 AK - 4m  
EUROTORCH  
MIG 350 BT  
MIG 350 DP

Cod. 38.485  
P.V.P.: 355.00€



**ANTORCHA MIG**

Aluminio - 36 AK - 3m  
EUROTORCH  
MIG 350 DP

Cod. 38.806  
P.V.P.: 360.00€



**ANTORCHA MIG**

MIG 501 D - 3m  
EUROTORCH  
MIG 500 BT

Cod. 38.308  
P.V.P.: 410.00€



**ANTORCHA MIG**

MIG 24 - 4m  
EUROTORCH  
MIG 200 DP  
MIG 280 DP

Cod. 8346.55  
P.V.P.: 200.00€



**ANTORCHA MIG**

Aluminio - MIG 24 - 2m  
EUROTORCH  
MIG 200 DP  
MIG 280 DP

Cod. 8346.56  
P.V.P.: 181.00€



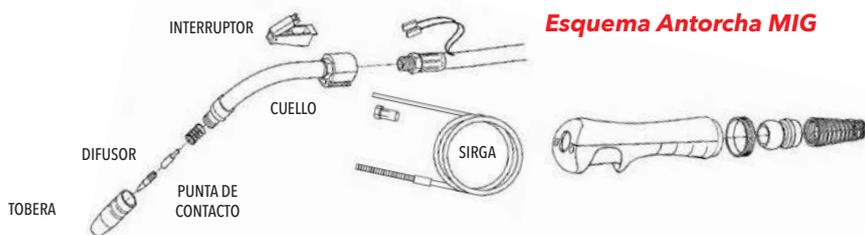
**Punta contacto Acero**

**Punta contacto Aluminio**

**Sirga Acero**

**Sirga Aluminio**

Cod.	Antorcha	Máquina	Tobera	Punta contacto Acero			Punta contacto Aluminio			Difusor	Cuello	Interruptor	Sirga Acero			Sirga Aluminio		
				0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2				0.8	1.0	1.2	0.8	1.0	1.2
8110.1158	13 AK	MIG 170	8110.1165 P.V.P:8.00€	8110.1162 P.V.P:4.00€	8110.1163 P.V.P:4.00€	8110.1164 P.V.P:4.00€				8110.1166 P.V.P:8.00€	8110.1167 P.V.P:10.00€	8110.1168 P.V.P:20.00€						
38.483	15 AK	MIG 200	4019.56 P.V.P:4.00€	38.50 P.V.P:4.00€	38.51 P.V.P:4.00€		38.52 P.V.P:4.00€	38.53 P.V.P:4.00€		38.721 P.V.P:6.00€	38.742 P.V.P:35.00€	38.613 P.V.P:10.00€	38.744 P.V.P:28.00€			38.743 P.V.P:55.00€		
38.484	25 AK	MIG 250 C	38.81 P.V.P:12.00€	38.54 P.V.P:4.00€	38.55 P.V.P:4.00€	38.56 P.V.P:4.00€	38.57 P.V.P:3.00€	38.745 P.V.P:3.00€	38.58 P.V.P:4.00€	38.722 P.V.P:5.00€	38.746 P.V.P:44.00€	38.747 P.V.P:30.00€	38.750 P.V.P:30.00€			38.751 P.V.P:30.00€		
38.485	36 AK	MIG 350 BT	38.69 P.V.P:16.00€	38.59 P.V.P:4.00€	38.60 P.V.P:4.00€	38.61 P.V.P:4.00€	38.62 P.V.P:4.00€	38.63 P.V.P:4.00€	38.64 P.V.P:4.00€	38.480 P.V.P:8.00€	38.752 P.V.P:40.00€		38.749 P.V.P:30.00€			38.748 P.V.P:30.00€		
38.486	501 D	MIG 500 BT	38.568 P.V.P:20.00€	38.542 P.V.P:5.00€	38.543 P.V.P:5.00€	38.544 P.V.P:5.00€	38.545 P.V.P:8.00€	38.66 P.V.P:8.00€	38.546 P.V.P:8.00€	38.736 P.V.P:8.00€	38.737 P.V.P:156.00€	38.553 P.V.P:30.00€			38.556 P.V.P:30.00€			
													38.559 P.V.P:30.00€			38.554 P.V.P:30.00€		
													38.557 P.V.P:30.00€			38.560 P.V.P:30.00€		



**Esquema Antorcha MIG**

## ANTORCHA TIG

DINSE 3/8"  
Gas 1/2" - 3m  
UNIVERSAL

Cod. 38.85  
P.V.P.: 126.00€



## ANTORCHA TIG

DINSE 1/2"  
Gas 1/2" - 4m  
UNIVERSAL

Cod. 38.87  
P.V.P.: 130.00€



## ANTORCHA TIG

PLASMA MULTI 40 COM  
DINSE 1/2"  
M16 x 1.5 - 4m

Cod. 4120.172  
P.V.P.: 110.00€



## ANTORCHA TIG

POTENZA TIG 170 HF  
Gas M16 x 1.5 - 4m

Cod. 38.713  
P.V.P.: 140.00€



## ANTORCHA TIG

TIG 200 HFP  
TIG AC/DC 190 HFPS  
TIG AC/DC 200 HFP  
DINSE 1/2"  
Gas M10 x 1 - 3m

Cod. 4019.55  
P.V.P.: 138.00€



## ANTORCHA TIG

Water DINSE 1/2"  
Gas M10 x 1 - 3m  
TIG AC/DC 315 HF P

Cod. 4019.125  
P.V.P.: 295.00€



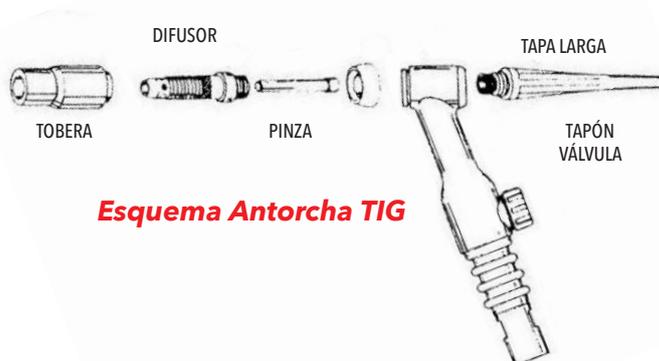
### Consumibles para Antorchas TIG

#### Pinza Porta Tungsteno

#### Difusor

#### Tobera Cerámica

Antorcha	Tapa Larga	Tapón válvula	Pinza Porta Tungsteno							Difusor					Tobera Cerámica				
			1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	GR-4	GR-5	GR-6	GR-7	GR-8
UNIVERSAL	2.310	2.311	2.330	2.305	2.331	2.306	2.332	2.333	2.334	2.308	2.335	2.307	2.336	2.337	2.338	2.339	38.443	2.340	2.341
P.V.P.	4.00€	2.50€	5.00€	6.00€	6.00€	6.00€	6.00€	6.00€	5.00€	10.00€	10.00€	10.00€	10.00€	10.00€	2.00€	2.00€	10.00€	10.00€	16.00€



Esquema Antorcha TIG



**STAYER IBÉRICA S.A.**  
Calle Sierra de Cazorla, 7  
Área Empresarial, Sector 1  
28320 Pinto (Madrid) Spain

Tel.: 91 691 86 30

email: [sales@grupostayer.com](mailto:sales@grupostayer.com)  
[www.grupostayer.com](http://www.grupostayer.com)

**STAYER srl**  
36015 Schio (VI) Italia  
Via Lago di Costanza, 20

Tel.: +39 0445 621 244

email: [info@stayeritalia.it](mailto:info@stayeritalia.it)  
[www.stayeritalia.it](http://www.stayeritalia.it)

# DISEÑADO PARA **PROFESIONALES**



Este catálogo está destinado a la Exportación.  
Las fotografías de este catálogo son puramente indicativas.  
La empresa se reserva el derecho de modificación o variación sin previo aviso.  
© 2023 - Grupo Stayer - Departamento de Diseño y Marketing.

Español · ver · 07/2023